

Williams - Hazen Formülünün Uygulanma Sınırları (*)

Yazar, Williams - Hazen formülünün uygulanma sınırlarının sık sık aşıldığına dokunarak, Moody diagramından süperpoze ederek ve Darcy - Weisbach denklemine tekabül eden bir şekele sokulmuş Williams - Hazen denkleminin sınırlarını belirtmeye çalışmıştır. Böylece, pürüzlülük katsayısı için, Williams - Hazen formülü ile kullanılabilir maksimum ve minimum değerleri elde ediyor ve dışında formülün artık emniyetle kullanılmadığı Reynolds sayılarının aralığını gösteriyor.

Kullanılan semboller :

C : Borudaki Williams - Hazen pürüzlülük katsayısı,

D : Boru çapı,

f : Darcy - Weisbach'a göre sürtenme katsayısı,

g : Yer çekimi ivmesi,

J : y/L hidrolik eğimi,

K : Parametre = 0.2004 (100/

C) 1.852 D - 0.019

L : Boru uzunluğu,

Yazar :

M. H. DISKIN

B. E. M. SC.

Haifa, Israel - Technion Teknoloji Enstitüsü Hidrolik Laboratuvarı Şefi

Çeviren :

Yük. Müh. M. Aydin GÜVAN
(İ.T.Ü. İnşaat Fakültesi Su Yapıları
Kürsüsü Asistanı)

R : Reynolds sayısı = VD/ν
V : Boruda ortalama hız
y : L boyunca yük kaybı,
ε : Borunun ekivalan pürüzlülüğü,

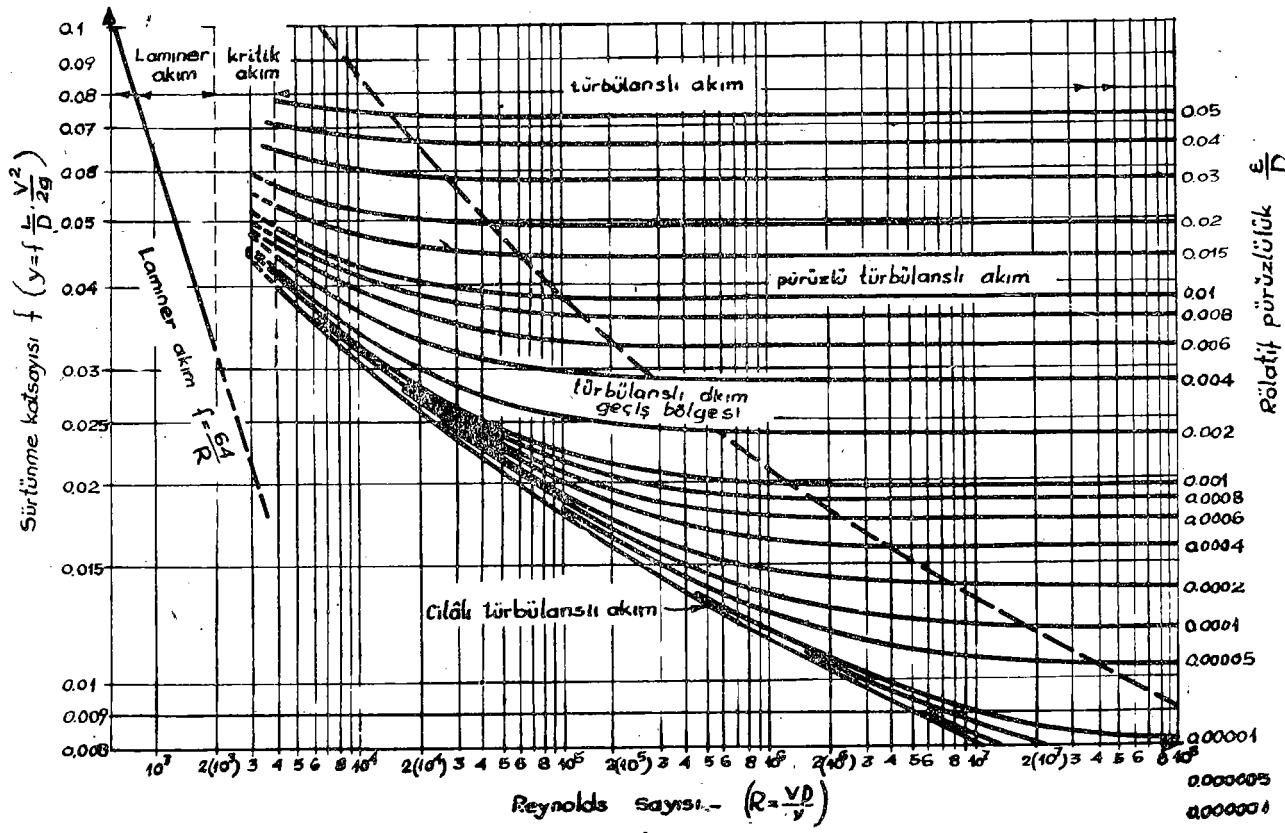
ν : Kinematik viskosite.

Bir borunun debi hesabında Williams - Hazen formülünün kullanılma genişliği, uygulanma sınırlarını aşan hallerde, pek sık olarak bu formüle dayanmış hesapların düzenlemelerine, tablolar yapmaya ve grafik çözümlemelere götürür. Bu formülü boru akımının genel teorisi ışığı altında incelemek

ve uygulanma alanının sınırlarını belirtmek de önemlidir.

Boru akımının genel teorisi iki akım rejimini gösterir: laminer akım, Reynolds sayısının 2000 civarında olan kritik değerinden küçük halde, ve türbülanslı akım, bu kritik değerden büyük Reynolds sayıları için. Türbülanslı akım bölgesi ardı sıra üç bölgeye bölünmüştür: cilâli türbülanslı akım, pürüzlü türbülanslı akım ve pürüzlü akımla cilâli akım arasında değişen bir geçiş bölgesi. Bu bölümleme akım cidarının pürüzlülüğünü geceğinden ötürü yapılr. Cilâli akıma pürüzlülüğün hiçbir etkisi olmaz ve akım yalnızca Reynolds sayısı ile karakterize edilir; pürüzlü akım bölgesinde ise akım yalnızca cidarın rölatif pürüzlülüğü ile karakterize edilir ve Reynolds sayısının hiçbir etkisi yoktur; son olarak geçiş bölgesinde her iki tesir de rol oynar.

(*) La Houille Blanche, novembre 1960, s : 724.



SEKİL : 1

Boru akımı genel teorisinin kanıtlatif analizi, daima, borudaki yük kaybı için Darcy - Weisbach formülünün f sürtünme katsayısı hesaba katılarak yapılır :

$$y = f(L/D) (V^2/2g) \quad (1)$$

Bu formülde, f sürtünme katsayısi R Reynolds sayısının, ε/D ekivalan rölatif pürüzlülüğün ya da ikisinin fonksiyonudur. Aşağıdaki gözönüne alınmış akım bölgesinde fonksiyon :

$$f = \varphi (R; \varepsilon/D) \quad (2)$$

değişik akım bölgeleri için çeşitli denklemlerden çıkarılmıştır, fakat

Hazen formülü şu şekilde yazılabilir $V = 0.354 C J^{0.64} D^{-0.63}$ (3) yük kayipları için, bu denklem aşağıdaki hali alır :

$$6.818 L V^{1.852}$$

$$y = \frac{1.852}{C} \frac{1.167}{D} \quad (4)$$

ve gene su şekilde yazılabilir : $6.818 L V^2$

$$y = \frac{1.852}{C} \frac{0.167}{D} \frac{0.148}{V} \quad (5)$$

Bu son denklemi, (1) denklemine uygun şekilde koymak için yerel kimi ivmesini dahil ederek ve g için 9.81 m/sec^2 değerini alarak :

tik viskositeyi dahil etmek gereklidir.

Madem Williams - Hazen formülü suyun adı ıslısına bağlıdır, kinematik viskosite için :

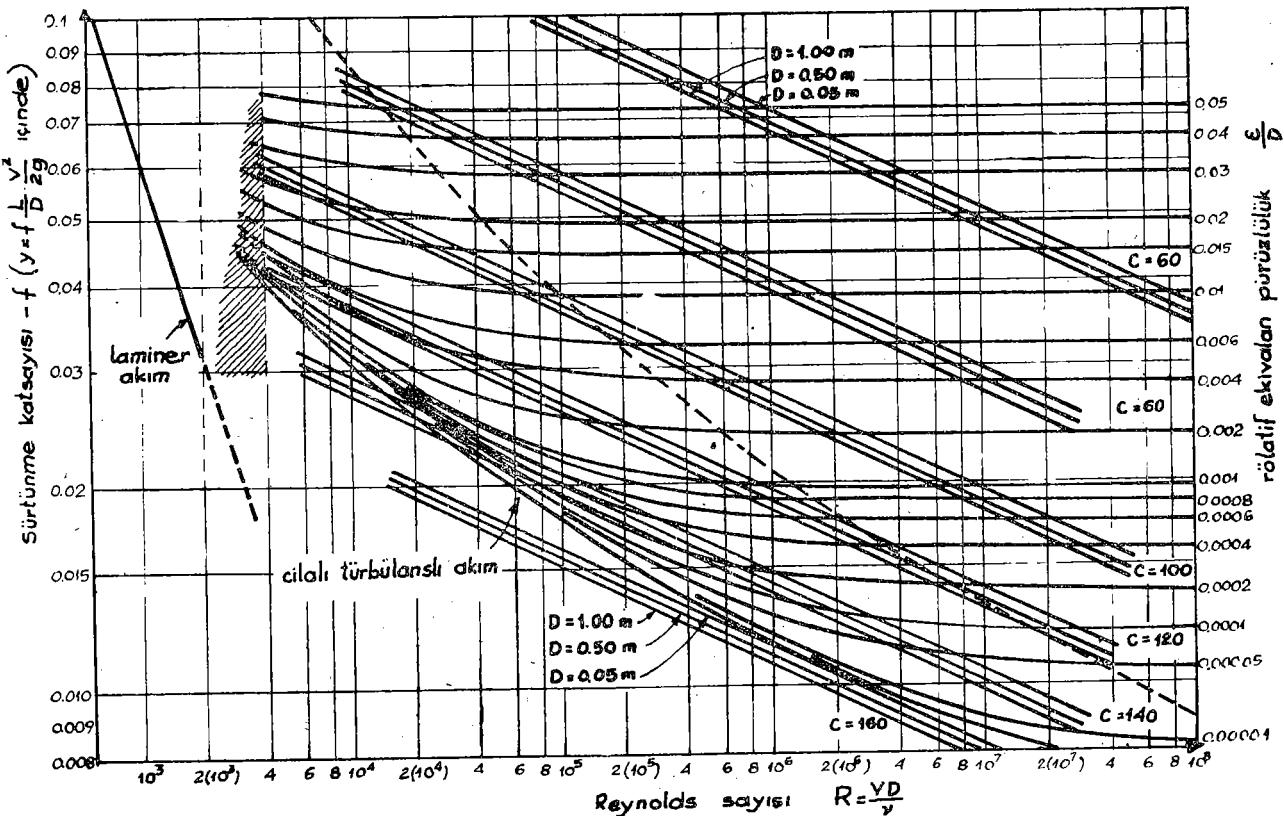
$$\nu = 1.14 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{sn} \quad 15^\circ\text{C} \text{ de su için}$$

gibi ortalama bir değer kabul edebiliriz ve bu değeri son ifadeye sokarak :

$$f = \frac{133.77}{(100/C)^{1.852} (1.14 \times 10^{-6})^{0.148}} \quad (6)$$

$$(100/C)^{1.852} \quad (133.77) \quad (7)$$

$$D^{0.019} (DV/\nu)^{0.148} \quad (8)$$



SEKİL : 2

İfadedenin şekli, yukarıdaki (2) denklemi iki faktöründeki sürtünme katsayısına bağlılık ve akım bölgeleri açıkça gösterilen Moody ya da Nikuradse (Şekil 1) diyagramlarının da denilenenden daha tamdır.

Williams - Hazen denklemi uygulanma sınırları, meydana gelen f sürtünme katsayısını Moody diyagramıyla karşılaştırarak ve Darcy - Weisbach'ın (1) denklemine uygun bir şekilde sokarak belirlenebilir.

Metrik birimlerle Williams -

$$y = \frac{133.77}{1.852 \frac{0.167}{C} \frac{0.148}{D} V} \quad (6) \quad f = 0.2004 \frac{(100/C)^{1.852}}{D^{0.019}}$$

elde edilir. Bu, Williams - Hazen formülünden çıkarılan sürtünme katsayısi ifadesini gösterir ki, o da:

$$f = \frac{133.77}{1.852 \frac{0.167}{C} \frac{0.148}{D} V} \quad (7)$$

dir. Bu son ifadeyi (2) denklemiyle ya da Moody diyagramıyla karşılaştırabilmek için, 133.77 sayısal terimiyle gösterilen borunun rölatif pürüzlüğine ve aynı zamandır $R = VD/\nu$ Reynolds sayısına bağı-

tedi edilir.

f sürtünme katsayısi için elde edilmiş ifade, Williams - Hazen formülünün sadece, f' in burada :

$$(100/C)^{1.852} / D^{0.019} \quad (8)$$

terimiyle gösterilen borunun rölatif pürüzlüğine ve aynı zamandır $R = VD/\nu$ Reynolds sayısına bağı-

...İNCELEMELER

TABLO : 1

K değerleri = $0.2004 (100/C)^{1.852} D^{-0.010}$

C	0.05	0.10	0.25	0.50	1.00
160	0.0888	0.0877	0.0862	0.0850	0.0839
140	0.1138	0.1123	0.1103	0.1089	0.1075
120	0.1513	0.1494	0.1468	0.1449	0.1430
100	0.2121	0.2094	0.2058	0.2031	0.2004
80	0.3208	0.3165	0.3111	0.3070	0.3030
60	0.5465	0.5393	0.5300	0.5231	0.5162

TABLO : II

Williams - Hazen formülünün uygulanma sınırları

e/D	R_{min}	R_{max}	Yakl. C
2×10^{-2}	2×10^3	5×10^3	100
1.5×10^{-2}	2×10^3	7.5×10^3	110
10^{-2}	2×10^3	1×10^4	110
6×10^{-3}	4×10^3	2×10^4	120
4×10^{-3}	8×10^3	2.5×10^4	120
2×10^{-3}	1×10^4	4×10^4	130
10^{-3}	2×10^4	1×10^5	130
6×10^{-4}	3×10^4	1.5×10^5	140
4×10^{-4}	4×10^4	2×10^5	140
2×10^{-4}	6×10^4	4×10^5	140
10^{-4}	8×10^4	8×10^5	150
5×10^{-5}	1×10^5	1×10^6	150
10^{-5}	4×10^5	4×10^6	160
5×10^{-6}	6×10^5	2×10^7	160

bulunduğu, türbülanslı akımın geçiş bölgesinde uygulanabilir olduğunu gösterir. Bundan başka, ifade, madde ki $\log f$ ve $\log R$ arasında doğrusal bir bağıntıya götürüyor, adı geçen formülün sadece geçiş bölgesinin bir kısmında kullanılabileceği, buna göre Moody diyagramında geçiş bölgesi çizgilerinin eğri olacağını da gösterir.

Williams - Hazen'e göre sürümne katsayıları elde edilmiş (denklem 9) Reynolds sayılarının sınırlarından, iyi bir yaklaşımaya :

K

$$f = \frac{K}{R^{0.148}} \quad (10)$$

olarak yazılıabilen denklemle gösterilmiş çizgilerin Moody diyagramıyla süperpozisyonundan geçiş bölgesinin çizgileri elde edilebilir. İfade-deki K, boru çapına ve :

$$(100/C)^{1.852}$$

$$K = 0.2004 \frac{1}{D^{0.019}} \quad (11)$$

şeklinde C katsayısıyla gösterilmiş, pürüzlülüğüne bağlı olarak, verilmiş bir boru için sabit bir faktördür.

K nin sayısal değerleri, D ve C nin değişik değerleri için Tablo 1 de verilmiştir. Şekil 2, Moody diyagramıyla Williams - Hazen formülünün çizgilerinin süperpozisyonunu göstermektedir. Grafikten açıkça görülür ki, formül sadece

Williams - Hazen'in 100 ve 160 arasındaki bir C katsayısı olan borulara uygulanabilir, daha fazla durumların herbiri için, ancak Reynolds sayısının azaltılmış bir aralığında uygulanabilir.

Reynolds sayılarının aralığında formül hemen hemen belirlenerek sınırlanmış gibi uygulanabilir, Moody diyagramındaki her çizgi için aralarında düz olanlarının eğimi 0.148 civarındadır.

Elde edilen sonuçlar, ξ/D ekinde rölatif pürüzlülük değerine tekabül eden C nin yaklaşık değerlerini de veren, Tablo II de gösterilmiştir.

Sonuç :

Williams - Hazen formülü, sadece C katsayısı 100 ile 160 arasında olan borulara uygulanabilir. Bu borulardan her biri için, formül ancak Tablo II de gösterilen Reynolds sayıları aralığı için kullanılmalıdır.

İNŞAAT MÜHENDİSLERİ ODASINDAN TEBLİĞ EDİLMİŞTİR

Memleketimizden veya dış memleketlerden mezun olan sayın üyeleri-mizin diploma veya ruhsatnamelerinin tasdikli örneklerinin Odadaki dos-yalarına konmak üzere Ekim 1962 sonuna kadar Oda adresine gönder-meleri, aksi takdirde kendilerine hiçbir suretle belge ve vize verilmeye-ceği ilân olunur.

İDARE HİYETİ

(Basın A — 4799) 105

... Taşıma Emniyet Yükü

(Başтарafı 15. sayfada)

ara ile 1inci maddedeki yüke ve birbirine ilâve edilmek suretile kazığa tesir ettirilecektir. Bu ara süreler, icabı halde, kazıkta vuku bulacak gökmelerin devamı halinde uzaçılabilir.

3. Bu şartlar altında 48 saatlik yükleme süresi dolunca, mevcut yükler, çok ani olarak arttırılacaktır. Bu şekilde yük artırılırken önemli ani bir çökme başladığını takdirde, bu ani çökmeye tekabül eden yük sabit tutulacak ve çökme duruncaya kadar beklenecektir. Çökme sürekli olarak devam eder ve önemli bir değer kazanırsa yük alınacak ve tecrübe durdurulacaktır.
4. Yük, zaman ve çökmeler için detaylı bir kayıt cedveli tutulacak ve bunlar grafik olarak gösterilecektir. 25 mm daimi çökmeye tekabül eden yükün veya ani devamlı çökmenin başladığı noktadaki teğetin apsis ekseni kestiği noktadaki yükün %75 i, kazık için taşıma emniyet yükü olarak alınacaktır.

Bu şartnameye uygun olarak, Gölcük Gemi Kızağına ait betonarme FORE kazıklarda yapılan yükleme deneyinde, grafikten de görülebileceği gibi ani çökme 100 ton civarında karakteristik bir teğet noktası vererek meydana gelmiştir. Bu noktadaki teğet apsis ekseni 100 ton da kesmektedir. Bunun %75 i olan 75 ton betonarme fore kazığın emniyetle taşıyabileceğini yük olarak kabul edilmiştir.