

Amerikan Beton Enstitüsü Yapı Nizamnamesine Göre Kirişsiz Dösemelerin Hesaplanması

Amerikan Beton Enstitüsü Yapı Nizamnamesinin kirişsiz dösemelerle ilgili onuncu bölümünün şu bakımlardan DIN 1045'e üstün olduğu kanısındayım:

(1) Çok daha ekonomik neticeler vermesi⁽¹⁾

(2) Mantarsız ve başlıksız, kirişsiz dösemelere uygulanabilmesi.

(3) Kullanışındaki kolaylık

(4) Hem sağlam bir matematik analize hem de etrafı deneylere dayanması⁽²⁾

Bu bölümde iki hesap yah göstergilmiştir. Birincisi, elastik analiz metodudur ki bunda döseme, alt ve üstündeki kolonlarla birlikte her iki doğrultuda çerçeveler halinde müttala edilir. Amerika'da, pratikte, bu hesap şekli ancak empirik metodun sınırları içine girmeyen dösemeler için kullanılır. Hem bu sebepten, hem de empirik metodun sınırlarının bir hayli geniş olması ve pratikte karşılaşılacak çoğu problemlere uygulanabilmesi dolayısıyle, ayrıca yer darlığından ötürü, biz burada elastik analiz metodundan söz

Ceviren:
Haluk MURATOĞLU
Yük. Müh.

etmeyeceğiz. Aşağıda kısaltılarak, fakat izahlı olarak tercüme edilmiş olan hesap şekli, ikinci metot, yani empirik metottur.

a) GENEL SINIRLAR

1. Yapı her yönde en az üç mütemadi panelden⁽³⁾ müteşekkil olacaktır.

2. Panellerin uzunluk bölümü genişlik oranları 1.33'ü geçmeyecektir.

3. Sistem takriben dikdörtgen panellerden müteşekkil olacaktır. Her yönde birbirini takip eden açıklıklar arasındaki uzunluk farkı, uzun açıklığın % 20inden fazla olmayacağı.

4. Rüzgör veya zelzele hesabı neticesinde bulunan yatay yük momentleri, empirik metotta bulunan kritik momentlerle bireştirilebilir ve yükseklikleri 38 metreyi⁽⁴⁾ ve azami kat yüksekliği 380 santimet-

reyi aşmayan yapılarda yatay yük momentleri kolon şeritleri ve orta şeritler⁽⁵⁾ arasında, negatif momentler için verilmiş olan oranlar da dağıtırlar.

b) KOLONLAR

1. Kolonların asgari boyutu 25 cm, asgari atalet momenti 41600 cm⁴ olacaktır.

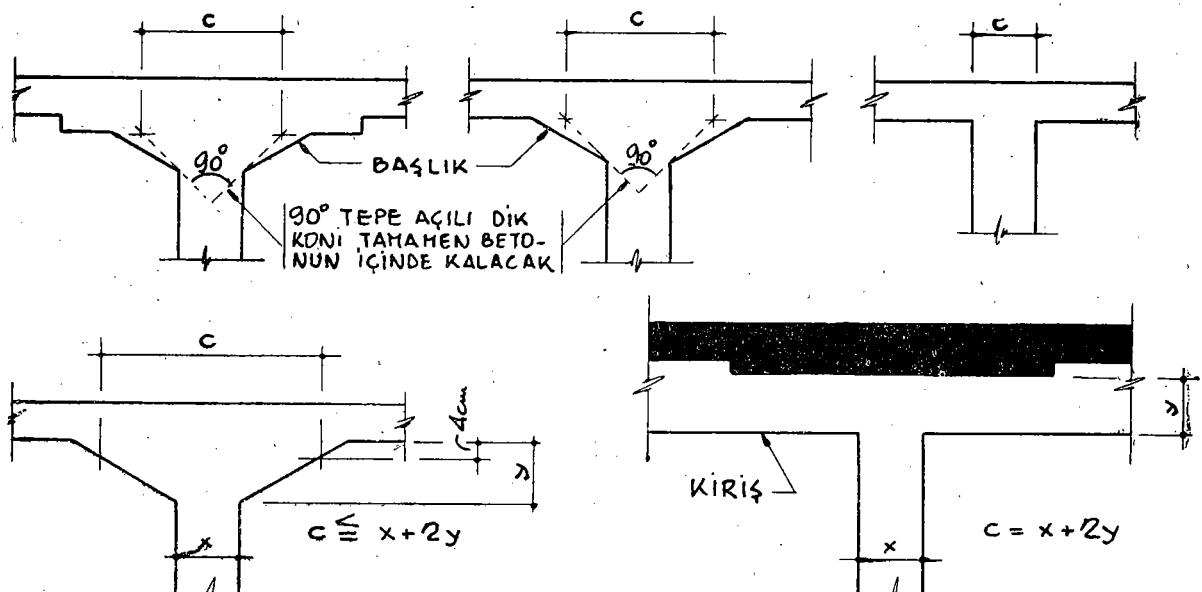
Ayrıca, dösemenin alt ve üstündeki kolonların asgari ortalama atalet momenti, aşağıdaki formülle bulunan değerden küçük olmayacağı. Dösemenin üstünde kolon yoksa alt kolonun asgari atalet momenti, aşağıdaki formülde tespit olunan değerden iki mislinden az olmayacağı.

$$I_c = \frac{1}{12} \cdot \frac{t^3 H}{W_o + 0.5 \cdot \frac{WL}{W_L}}$$

I_c = kolonun asgari atalet momenti, cm⁴

t = döseme kalınlığı (kullanılan döseme kalınlığı yerine, kullanı-

TABLO : I — «e» DEĞERİ (TESİRLİ MESNET EB'ADI)



NOT: t_1 ve t_2 nin BULUNMASINDA, KOLON ŞERİDİNİN HER İKİ UÇUNDAKI MESNETLERDEKİ
"e" DEĞERLERİNİN ORTALAMASI KULLANILACAKTIR.

...CEŞİTLİ

mazı gereken asgarı döseme kalınlığı alınabilir), cm

H = dösemenin alt ve üstündeki kolonların ortalama yüksekliği, cm

WD = Panel üstündeki toplam sabit yük, ton

WL = Panel üstündeki üniform yayılı hareketli yük, ton

2. Kolonlar, panel yüklerinin değişik olmasından veya kolon aralarının farklı olmasından doğan eğilme momentlerine göre hesaplanacaktır. Bu eğilme momenti, aşağıdaki ifadenin verebileceği en yüksek değer olarak alınacaktır.

$$M = (WL_d - W_d L_d)/f$$

$$W = W_d + W_1$$

L_1 ve L_d = bitişik açıklıkların uzunluğu, m (diş kolonlarda $L_d = 0$)

f = dış kolonlar için 30, iç kolonlar için 40,

$$M = \text{kolon momenti, tm}$$

Bu moment, dösemenin alt ve üstündeki kolonlar arasında redörleri nisbetinde dağıtılmak ve olduğu gibi kolonların kritik kesitlerinde

TABLO III a — KİRİŞSİZ DÖSEME PANELLERİNDEKİ MOMENTİN Mo'İN YÜZDESİ OLARAK İFADESİ - MANTARSIZ -

PANEL	İÇ (ORTA)				KENAR					
	MOMENT	MESNET	AÇIKLIK ORTASI	İÇ İÇ MESNET	AÇIKLIK ORTASI	KENAR MESNET	İÇ İÇ MESNET	AÇIKLIK ORTASI		
ÜÇ MESNET	B	A				C				
KENARDAKI YARIM KOLON ŞERİDİ	3	-12	+6	-13	+7	-8	-10	-17	+10	-3
	2	-18	+9	-19	+11	-12	-15	-25	+15	-5
	1	-23	+11	-25	+14	-16	-20	-33	+20	-3
ORTA ŞERİT		-16	+16	-18	+20	-20	-10	-24	+28	-6
		-46	+22	-50	+28	-32	-40	-66	+40	-6

← BÜTÜN MOMENTLERİN YÖNÜ →

NOTLAR İÇİN, ÜÇ MESNETLERLE YAN MESNET ŞARTLARININ SINIFLANDIRILMASI İÇİN TABLO II'YI BAKINIZ.

* ORTA ŞERİT, B VEYA C TİPİNDE BİR MESNET ÜZERİNDE MÜTEMADI OLUĞUNDA, NEGATİF MOMENTLER %30 ARTTIRILMALIDIR. DIĞER DEĞERLERİN ARTTIRILMASI GEREKMEZ.

DOĞRUDAN DOĞRUYA KENDİ ÜSTÜNDEKİ YÜKLERE İLA- VETEN KENARDAKI BİR KIRIŞ VEYA DUVARIN TA- SHIYACI PANEL YÜKÜNÜN YÜZDESİ	ŞERİTE PARALEL YAN MESNET	YAN VEYA UG- T KALINLIĞINDA DÖSEMELERİN KENAR DURUMU	ŞERİTE DİK YÖNDE UG- MESNETİ
0	1	KIRİSSİZ KOLONLAR	
20	2	TOPLAM YÜKSEKLİĞİ 1'LT OLAN KIRİSLERLE KOLONLAR	A
40	3	TOPLAM YÜKSEKLİĞİ 3'LÜ FAZLA OLAN KIRİSLERLE KOLONLAR DÖSEME İLE YEKPARE BETON- ARME TAŞIYICI DUVARLAR TUMAL EDİLEBİLİR METREDE AÜ- KASTREMAN SAĞLAYAN TAŞ VE Dİ- GER DUVARLAR	B
			C

var kabul edilecektir.

c) **DÖSEME KALINLIĞI**

Asgari döseme kalınlıkları (L_d , panelin en uzun kenarıdır) :

1. Mantarsız dösemeler veya mantarları nizamnameye uymayan dösemeler : $L/36$ 12,5 cm den veya t_1 den az olamaz.

Bütün mesnetlerinde mantarları olan dösemeler : $L/40$

10 cm'den veya t_2 den az olamaz.

2. Mantarsız dösemelerde asgâri döseme kalınlığı, mantarlı dösemelerde asgâri mantar kalınlığı :

2c

$$t_1 = 0.002335 L (1 - \frac{3L}{38.8\omega/f'c} + 3.8)$$

(«c» değerinin bulunması için Tablo : 1'e bakınız.)

**TABLO IIIb - KIRİSSİZ DÖSEME PANELLERİNDEKİ MOMENTİN M_o 'M YÜZDESİ OLARAK İFADESİ
- MANTARLI -**

PANEL	İÇ (CORTA)				KENAR					
	MESNET	AÇIKLIK ORTASI	İÇ İÇ MESNET	AÇIKLIK ORTASI	KENAR MESNET	B	A	İÇ İÇ MESNET	AÇIKLIK ORTASI	KENAR MESNET
MOMENT	YAN MESNET	3	1	2	3					C
KENARDAKİ KOLON SERİDİ	-13	+5	-14	+6	-9	-11	-18	+9	-3	
YAN MESNET	-19	+8	-21	+9	-14	-17	-27	+14	-3	
ORTA SERİT	-25	+10	-28	+12	-18	-22	-36	+18	-3	
KOLON SERİDİ	-50	+20	-56	+24	-36	-44	-72	+36	-6	

$t = \text{cm}$ $L = \text{cm}$ $c = \text{cm}$
 $w' = \text{kg}/\text{m}^2$ (uniform yayılı sabit
ve hareketli yükler) $f'c = 28$ gün-
lük basınç mukavemeti (kırılma
halinde)

3. Mantarlı dösemelerde man-
tar ötesinde döseme kalınlığı:

$$t_2 = 0.00200 L \left(1 - \frac{2c}{3L}\right)$$

$$\sqrt{\frac{w'}{f'c}} + 2.5$$

4. Kenar mesnetleri dösemeye
ankastreman sağlayamıyorlarsa t_1
ve t_2 değerler en az % 15 artırıla-
caklardır.

d) MANTARLAR

1. Kolon seridindeki mesnet do-
natısının hesaplanmasıında toplam
mantar yüksekliği olarak en fazla
 $1.5t_2$ kullanılacaktır.

2. Mantarın bir kenarı veya çapı,
kendine paralel yöndeği açıklığın
0.33 ünden az olmayacağından.

3. Duvar sırasındaki kolonlar-
da mantar kullanılmamışsa, kenar
dösemelerde asgari kalınlık $(t_1+t_2)/2$
olacaktır.

e) EĞİLME MOMENTİ KATSA- YILARI

1. Bir dikdörtgen panelin uzun
veya kısa yönündeki pozitif ve ne-
gatif eğilme momentlerinin adedi
toplamı:

$$M_o = 0.09 WLF \left(1 - \frac{2c}{3L}\right)^2$$

den daha az kabul edilemez. Bur-
da $F = 1.15 - \frac{c}{L} ; \leq 1$

2. Kolon seritlerinin ve orta se-
ritlerin kritik kesitlerindeki eğilme
momentleri en az Tablo III de veri-
len değerlerde olacaktır.

3. Bir kolon seridindeki M_o de-
ğerinin tayınlıkta, seridin her iki uc
mesnedindeki c değerlerinin ortala-
ması kullanılacaktır. Ortalama
eğilmenin bulunmasında, o panel-
deki birbirine paralel iki yarımlı ko-
lon seridinin M_o değerlerinin ortala-
ması kullanılacaktır.

4. Mütemadi olmayan bir kena-
ra parel orta seritlerdeki eğilme
iç panellerdekine eşit kabul oluna-
caktır.

5. Hesap yapılırken, bazı mülâ-
hazalarla, Tablo III de verilen her-
hangi bir moment katsayısı azami
% 10 nisbetinde değiştirilebilir fa-
kat bir paneldeki pozitif ve negatif
momentlerin adedi toplamı belirtilen
miktardan az olamaz.

6. Eğilme basınç gerilmelerinin
hesabında şerit genişliğinin $3/4$ ü,
kesit mantardan geçiyorsa mantar
eninin $3/4$ ü hesaba sokulmalıdır.

f) DONATIM BOYU

1. Dösemelerde kasetli veya ner-
vürlü kısımlar varsa, bu kısımlar hariç,
kritik kesitlerde demir araları
döseme kalınlığının iki katından
faiz olamaz. Kasetli kısımlar üstünde-
deki plâga konulacak asgâri dona-
tim :

Dışsız (adi) demir donatılı dö-
semeler 0.0025 bt

Dişli demir donatılı dösemeler 0.0020 bt

$b = \text{genişlik, cm}$ $t = \text{döseme}$
 kalınlığı, cm

2. Dış panellerde, panel ucuna
dik bütün açıklık demirleri döseme-
nin ucuna kadar uzanacak ve kenar
kırıslere, duvarlara veya kolonlara
en az 15 cm gireceklerdir. Panel u-

..CESİTLİ

cuna dik bütün mesnet demirleri, bükülmek, kanca yapılmak veya diğer bir surette kırıslere, duvarlara veya kolonlara ankre edileceklere.

3. Donatım, kritik kesitlerdeki eğilme momentlerine göre bulanıcaktır; fakat hiç bir kesitte $0,0025 \text{ bd}$ den az olmayacağından (d=basınç kenarından çekme donatısına olan mesafe),

4. Demirlerde ekler uygun yerlerde yapılabılır, fakat gerilmenin en fazla olduğu noktalardan uzakta yapılmaları tercih olunur. Ek boyu en az 36 demir çapı olacaktır.

caktır.

**g) KIRİSSİZ DÖSEMELERDE
DELİKLER**

1. (L) deki katsayılarla hesaplanan momentlerin gerektirdiği bütün açıklık ve mesnet domatim miktarları muhafaza edildiği takdirde, bir kırıssız dösemede birbirıyla keşisen iki orta şeritte müsterek olan alanda herhangi bir ebatta delik bırakılabilir.

TABLO : IV — DÖSEME DONATİSİNİN ASGARI BOYU

SERİT	GERİDİ	KOLON	DÜZ	JST	MANTARSIZ	MANTARLI
PİLYE	ÜST	KOLON	ALT	ALT		
KESİTE LÜZÜMLÜ ASGARI DEMİRİN YÜZDESİ.						
50 →		b		b	a	a
Kalon →		d		d	d	d
veye						
33 →		b		b	a	a
34 →		c		c	b	b
Kalon →		d		d	d	d
50 →					8cm	
Kalon →						16 DEMİR ÇAPı Veya 25 cm BÜTÜN DEMİRLER
15 cm → MESNET YÜZÜ AZAMI 0.125L						MANTAR KENARI
33 →		b		b	a	a
34 →		c		e	b	b
Kalon →		e		azami 0.25L	azami 0.25L	azami 0.25L
50 ilks 67 →						PLİYE MANTAR DİĞİN- DA KALACAK
33, 15 50 →						
TOPLAM 100' den AZ OLAMAZ.						16 DEMİR ÇAPı Veya 25 cm
15 cm → MESNET YÜZÜ AZAMI 0.125L						MANTAR KENARI
100 .		d		d	d	d
50 →					8cm	
Kalon →						
15 cm → MESNET YÜZÜ AZAMI 0.15L						AZAMI 0.15L MESNET YÜZÜ 15 cm
50 →						
Kalon →						
50 →		f		f	d	f
Kalon →						
50 →						
50 →						
15 cm → MESNET YÜZÜ AZAMI 0.15L						AZAMI 0.15L MESNET YÜZÜ 15 cm
15 cm → MESNET YÜZÜ AZAMI 0.15L						
DIS MESNET AKSI						
16. MESNET AKSI						
DIS MESNET AKSI						

MESNET AKSINDAN ÖTEYE DEMİR BÖYLÜ

İSARET	a	b	c	d	e	f
BOY	0.33L	0.30L	0.27L	0.25L	0.20L	0.15L

L. SİTİSİK AGİKLARLARDAN UZUNUNUŇ BOYUP

...ÇEŞİTLİ

2. İki kolon şeridinde müsterek olan alanda herhangi bir açıklıkta o şerit genişliğinin 1/8inden fazlası delikler tarafından inkitaa uğratılmaz. İnkitaan ugramış bütün demirlerin eşdeğerleri delik kenarlarına ilâve demir olarak konacaktır. Kolon veya kolon başlığına paralel veya hem merkez olan ve kolon veya kolon başlığından d mesafedeki ve b uzunluğundaki bir çevreden alınacak dik kesitteki birim kayma gerilmesi $v = V/(bjd)$ formülü ile hesaplandığında ($v = \text{toplam kesme kuvveti, kg; } j = \text{ahşitliğimiz notasyonlarla } kz$) aşağıdaki değerleri aşmayaacaktır.

a. Kolon şeridindeki mesnet donatısının en az % 50 si bu çevre içinde geçmek ve 7 kg/cm^2 yi aşmamak şartile: $0.03f^c$

b. Kolon şeridindeki mesnet donatısının en az % 25 i (bu, müsade edilen asgari orandır); bu çevre içinde geçmek ve 6 kg/cm^2 yi aşmamak şartile: $0.025f^c$

c. Donatım miktarının yukarıdaki nisbetler arasında olduğu halerde kayma emniyet gerilmeleri interpolasyonla bulunacaktır.

d. Mantar varsa, mantar kenarından d mesafede ve mantar kenarlarına paralel dik kesitlerdeki kayma gerilmesi $0.03f^c$ yi veya kg/cm^2 yi aşmıyacaktır. Bu halde kolon şeridindeki mesnet donatısının en az % 50 si mantar üstünden geçecektir.

3. Bir kolon şeridi ile bir orta şeritte müsterek olan alanda delik-

ler, kolon şeridindeki veya orta şeritteki demirlerin $1/4$ ünű inkitaa uğratabilirler. Bu şekilde inkitaa uğramış demirlerin eşdeğerleri ilâve demir olarak delik kenarlarına konacaktır.

4. Yukarda tarif edilenden büyük delikler, yerleşmiş mühendislik esaslarına göre tahlük edilecekler ve yükleri kolonlara aktaracak şekilde temamen gereveleneceklerdir.

(1) Nizamnamelerin mukayese-i yapılmak için Löser'in 37 numaralı örnek problemini Amerikan ve İngiliz nizamnamelerine göre görüp neticeleri karşılaştırıyalım :

Moment-ler	1	2	3	4	5	6
	Amerikan Nizamname DIN 1045'e göre çözüm	Nizamname sine göre züm	İngiliz Nizam- name göre çözüm	Moment farkı 2-3	Moment farkı yüzdesi (2-3)/3	
M ₁ C	6.10*	3.38	2.58	2.72	80.5	
M ₂ C	3.60*	2.86	2.08	74	25.9	
M ₃ C	4.25*	1.95	2.06	2.30	118.0	
M ₄ C	2.88*	1.95	2.08	93	47.7	
M ₁ B	7.32*	4.68	3.56	2.64	56.5	
M ₃ B	5.25*	2.60	2.85	3.15	121.0	
M ₄ A	7.04*	4.55	4.36	2.49	54.7	
M ₂ A	4.15*	5.20	5.05	1.05	— 20.2	
M ₃ A	4.92*	2.60	3.49	2.32	89.2	
M ₄ A	3.31*	3.64	5.05	33	— 9.1	
M ₂ B	8.45**	7.28***	5.93	1.17	16.1	
M ₃ B	6.30**	6.50***	5.93	20	— 3.1	
Müst kolon	1.94	51	1.21	1.43	280.0	
Malt kolon	4.49	1.99	4.71	2.50	125.7	

* 2.5 la çarpılmak suretiyle 1 metre genişlik için veilmiş olan momentler serit momentlerine çevrildi.

** kolon yüzündeki momentler.

*** kolon aksından c/2 mesafedeki momentler.

YÜKSEK MÜHENDİS

MÜKERREM TAŞÇIOĞLU

HER EB'ADDA BETONARME, PROFİL DEMİRLERİ İLE SAÇ İHTİYAÇLARI
NIZ İÇİN HİZMETİNİZDEDİR.

TEDİYE KOLAYLIĞI YAPILIR

Tersane Cad. Bügülü S. 20, Galata - İstanbul, Telgraf - Muhataş, Telefon : 44 02 15

(T. M. H. — 39)

(2) Örneğin Turner, Slater, Wise ve bilhassa Westergaard'ın araştırmaları.

(3) Panel: dört kolon un akslarının çevrelediği dörtgen döşeme parçası.

(4) Nizamnamede bütün ölçüler ve formüller İngiliz sistemine göre verilmiştir. Biz burada bunları metrik sisteme tahvil ettik.

(5) Kolon şeridi: kolon aksının her iki tarafındaki bitişik çeyrek panellerden müteşekkil şerit.

Orta şerit: panel ortasına göre simetrik, yarı, panel genişliğindeki şerit.