

İlkel Gerilmeli Yapı Elemanın Hesabı

- V -

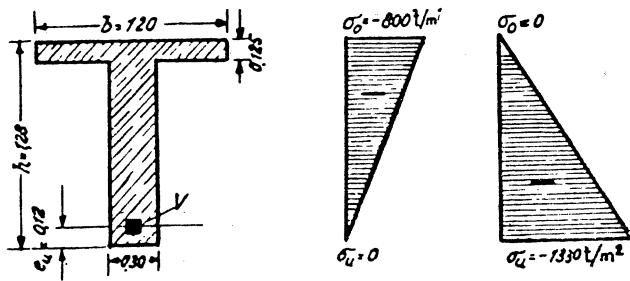
Derleyen :

M. Ali TERİM

Y. Müh.

11.531 — V - XI tabloları ile önceden kesit tayıni misalleri:

Tablalı kiriş için misal (S. 19)



Sekil — 19

a) verilen max $M_g + p = 200 \text{ tm}$.

b) Kabul:

1. Gergi ekseninin kiriş üst kenarına mesafesi $h_v = 0.9 \text{ h}$.

2. Tabla genişliği $b = 1.20 \text{ m}$

3. Gövde genişliği $b' = \psi \cdot b = 0.30 \text{ m}$

$$\psi = 0.25$$

$$\psi = 1 - \psi' = 0.75$$

$$d = \varphi' h$$

$$\varphi' = 0.10$$

$$\varphi = 1 - \varphi' = 0.90$$

4. Tabla kalınlığı

$$h_{\text{erf}} = 2.76 \sqrt{\frac{200}{1.2 \cdot 800}} = 2.76 \cdot 0.456 = 1.26 \text{ m}$$

2.

$$V_\infty = k_2 \cdot \sigma_0 \cdot b \cdot h_{\text{erf}}$$

tablo II VI dan $k_2 = 0.196$

$$V_\infty = 0.196 \cdot 800 \cdot 1.2 \cdot 1.26 = 236 \text{ t}$$

(basit kiriş için M_g)

3.

$$\min M_{g+p} = k_3 \cdot V_0 \cdot h$$

$$V_0 = \frac{V_\infty}{\omega} = \frac{236}{0.9} = 263 \text{ t}$$

tablo II VII den $k_3 = 0.25$

$$\min M_{g+p} = 0.25 \cdot 263 \cdot 1.26 = +83.0 \text{ mt}$$

4.

$$\max \sigma_u = -k_4 \cdot \frac{V_0}{b \cdot h}$$

tablo II VIII den $k_4 = 7.76$

$$\max \sigma_u = -7.76 \cdot \frac{2.63}{1.2 \cdot 1.26} = -1330 \text{ t/m}^2$$

Tablalı kirişte alt kenardaki σ_u basınc gerilmesi emniyet sınırında tutulmak istenirse üst kenarda σ_0 bu sınır yeni emniyet basınc gerilmesi tamamen kullanılmaz. Önun için

5. Üst kenarda gerilme $\sigma_0 = 800 \text{ t/m}^2$

6. R ve S den germe kuvveti zayıflığı

$$V_\infty = \omega \cdot V_0 = 0.9 V_0$$

$$\omega = 0.9$$

c) Aranan:

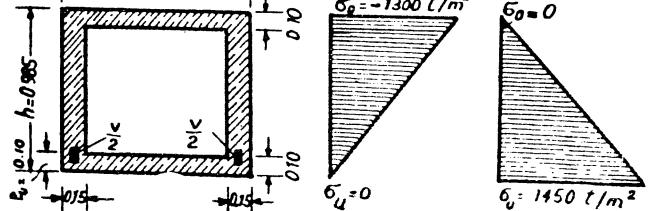
1.

$$h_{\text{erf}} = k_1 \sqrt{\frac{M_{\text{max}}}{b \cdot \sigma_0}}$$

tablo II V den $\varphi = 0.9, \psi = 0.75$ için

$$k_1 = 2.76$$

Kutu kesit için misal S. 20



Sekil — 20

a) Verilen Max $M_{p+g} = 200 \text{ mt}$

b) kabullen

$$1. h_v = 0.9 h$$

$$2. b = 1.20 \text{ m}$$

$$3. \psi = 0.75$$

$$4. \varphi = 0.80$$

5. $\sigma = -1300 \text{ t/m}^2$ (B 450) burada
6. $\omega = 0.90$ σ_u tamamen
kullanılabilir

c) Aranan
1.

$$h_{erf} = k_1 \sqrt{\frac{M_{\max}}{b \sigma_0}} \quad 9$$

Tablo 11 IX dan

$$h_v = 0.9 h, \varphi = 0.8, \psi = 0.75 \text{ için } k_1 = 2.76$$

$$h_{erf} = 2.76 \sqrt{\frac{200}{1.20 \cdot 1300}} = 0.985 \text{ m}$$

2.

$$V_\infty = k_2 \sigma_0 b h_{erf}$$

Tablo 11 X dan $k_2 = 0.200$

$$V_\infty = 0.200 \cdot 1300 \cdot 1.2 \cdot 0.985 = 307 \text{ t}$$

3.

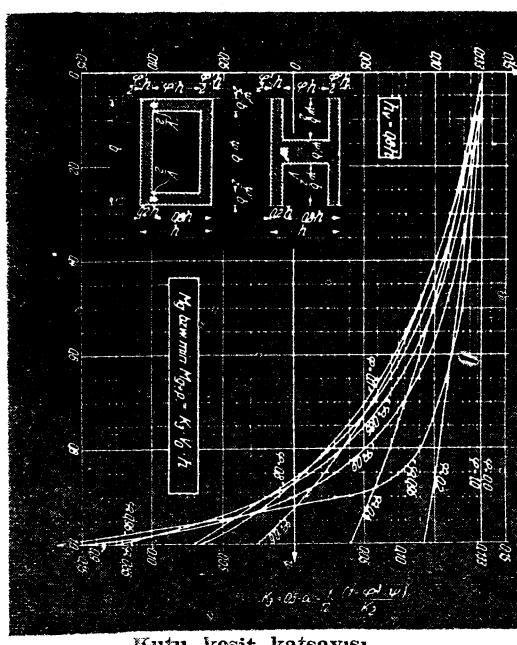
$$\min M_{g+p} = k_3 V_0 \cdot h$$

$$\text{Tablo 11 XI den } k_3 = +0.142, V_0 = \frac{307}{0.9} = 341 \\ = 0.142 \cdot 341 \cdot 0.985 = +48 \text{ m.t.}$$

4.

$$\max \sigma_u = \frac{\sigma_0}{\omega} = -\frac{1300}{0.9} = -1444 \text{ t/m}^2 \\ (< 1700 \text{ t/m}^2)$$

TABLE
IX, II

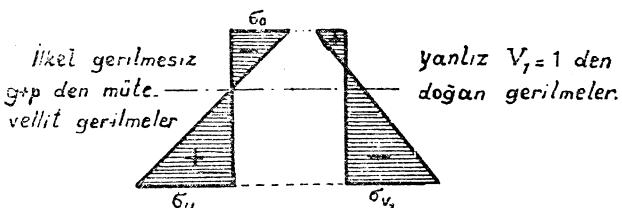


Kutu kesit katsayıları

İki misal birlikte mütalâa edilecek olursa aynı momentin kutu kesitle daha az irtifa ile taşınabildiği fakat germe kuvvetinin biraz fazla olduğu görülür. Kutu kesidin min Mg+p nin küçük oluşundan açıkça görüyoruz ki çekirdek büyülüğünün rolü önemlidir. Ayrıca tablalı kırıştırma üst kenardaki, kutu kesitte alt kenardaki gerilme diğer kenarın emniyet gerilmesi tarafından emniyet gerilme sınırlarından uzaklaştırılmaktadır.

11.54 Lüzumlu ilkel germe kuvveti tâyin konusunda.

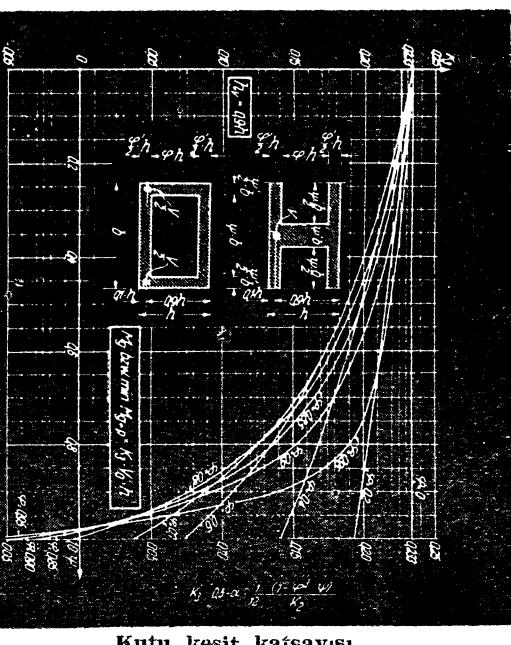
11.I — IV, VI ve X No. lu tablolara basit şekiller için ilkel germe kuvvetini çabuk bulmak mümkündür. Kesit şekli normal değilse ve gergi yeri ile yükleme tesbit edilmişse germe kuvvetinin nihai değeri aşağıdaki şekilde gene hesaplanabilir:



Şekil — 21

Sözcü geçen Kesit için $V_1 = 1t$ veya $V_1 = 10t$, $V_1 = 100t$ için M_{Vi} momenti ve bundan mütevelli gerilmeler bulunur. Diğer donnelerden ve servis yükleri altında en büyük gerilmeler meselâ:

$\max \sigma_{g+p}$ hesaplanır. Ele alınan kesitte en büyük gerilmesi meselâ (Ş. 21) $+ \sigma_u$ olsun. $V_1 = 1$ için aynı kesit için bulunan gerilmelerde σ_{v1} dır.



Kutu kesit katsayıları

Tam ilkel germe için ($\sigma_u = 0$) şu halde:

$$\max \sigma_{g+p} + V_\infty \frac{\sigma_{u_1}}{V_1} = \sigma_u = 0$$

$$V_\infty = \frac{\max \sigma_{g+p}}{-\sigma_{u_1}} \cdot V_1, \quad V_0 = \frac{V_\infty}{\omega}$$

Mahdut ilkel germe için:

$$\max \sigma_{g+p} + V_\infty \frac{\sigma_{u_1}}{V_1} = \sigma_u = \sigma_{bz}$$

$$V_\infty = \frac{\max \sigma_{g+p} - \sigma_{bz}}{-\sigma_{u_1}} \cdot V_1, \quad V_0 = \frac{V_\infty}{\omega}$$

Bu şekilde bulunan V_0 ve V_∞ ile diğer gerilme tahkikleri yapılabilir.

11.541 Gergi Kesiti Tâyini.

Germe kuvveti hesaplandıktan sonra kesidinin tâyinine geçmeden, germe yerinde germe kuvvetinin caiz olan 10 % artırılması ile sözü geçen kesideki olan sürtünme zayıflığının karşılanması karşılaması gereğinin düşünülmesi lâzımdır. Aksi takdirde hesaplanan V_0 temin edilmiş olmayacağından gergi kesitinin ona göre çoğaltılması lâzımdır.

Gergi kesiti umumiyetle:

$$F_v = \frac{V_0}{\sigma_{bz} zul} \text{ dır.}$$

$\sigma_{bz} zul$ se yürürlükteki nizamnamelerde belirtilmiştir. Almanya'da bu sınır diğer memleketlerden düşük tutulmuştur.

$$\sigma_{bz} zul = 0.55 \sigma_{Br} \text{ veya } 0.75 \sigma_{0.2}$$

diğer memleketlerde

$0.75 \sigma_{Br} \alpha$ kadar gidilmiştir. Tam ilkel gerilmede, kullanılan çelikte

$$\sigma_{0.2} \approx 0.85 \sigma_{Br} \text{ ise } \sigma_u = 0.60 \div 0.65 \sigma_{Br} \alpha$$

kadar gidilebilir.

Yüksek mukavemetli st. 150 ve st. 180 çelikler kullanıldığı zaman, germeden sonra ve kaynaşım temin edilmesi ile tesir etmeye başlayan yüklerden dolayı gerideki gerilme artımı ihmali edilebilir. Zira germe yaşıındaki ilkel germelerle betonun elastik küçülmesi ile, diğer sistemlerde de germeden sonraki ilk günlerde olacak plastik küçülme ile doğan gerilme azalma-

ları artı $(h \sigma_b)$ mertebesindedir.

Mukavemeti düşük olan çeliklerde ise σ_u ile kayma sınırı arası mutlak olarak küçük olabilir, bu gibi durumlarda kaynaşım temininden sonraki yük

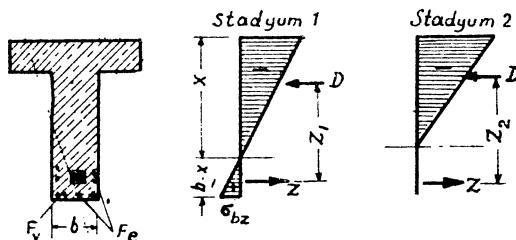
gerilmelerini ihmali etmek doğru olmaz. Bunun için st. 120 den az mukavemetli çeliklerde kesit tayininde

σ_u yi küçültmek doğru olur.

11.55 Çatılar Emniyeti.

11.551 Cer Bölgelerinde Çatılar Emniyeti.

Tam yük altında da çatlaksız bir yapı elemanı aranıysa, I. stadyumda da cer bölgesinde meydana gelen gerilmelerinin müناسip şekilde yerleştirilecek klâsik teçhizatla karşılaşması lâzımdır (Ş. 22)



Şekil: — 22
Çatılar emniyeti için.

$$Z = \frac{1}{2} \sigma_{bz} (h \cdot x) \cdot 6$$

$$F_e = \frac{Z}{\sigma_{ezul}} \quad (\sigma_{ezul} \text{ betonarme nizamnamesinden})$$

Fe stadyum II ye göre de hesap edilebilir, iç kuvvetler moment kolu biraz daha büyük olduğundan biraz daha az teçhizat çıkar.

Klâsik teçhizat kenara o şekilde dağıtılmalıdır ki sıklet merkezi stadyum I re göre cer kamâsi ile intibak etsin.

11.552 Basınç Bölgesinde Çatılar Emniyeti.

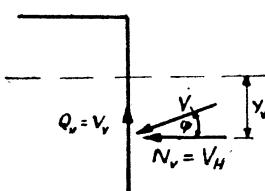
Zati ağırlık altında basınç bölgesinde cer çıkışmasına dikkat edilmelidir. Buna rağmen cer mevzuubası olursa, cer bölgesi için söylendiği gibi cer gerilmelarının itina ile tezhibatla karşılaşması lâzımdır.

11.6 İzostatik Taşıyıcı Sistemler, Servis Yükleri:

İzostatik sistemlerde ilkel germe kuvvetinden mittevelli kesme kuvvetlerinin bulunması basittir.

Ş. 23 deki işaretlerle dik kesitte ve kiris ekseni ile

φ açısı yapan V germe kuvveti ile:



Şekil — 23

(Sonu karşı sayfada)