

ODASI

İSTANBUL ŞUBESİ



T.M.M.O.B. İNŞAAT MÜHENDİSLERİ

## BETON TEKNOLOJİSİ VE SORUNLARI

Ersin ARIOĞLU

İSTANBUL'DA ÜRETİLEN BETONARME  
BETONLARIN NİTELİKLERİ

İstanbul 1976

# **İSTANBUL'DA ÜRETİLEN BETONARME BETONLARININ NİTELİKLERİ**

**Ersin ARIOĞLU**

## **1. Giriş**

Bu tebliğ, İstanbul'da üretilen betonarme betonlarının niteliklerini tesbit etmek amacıyla «İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesince» de desteklenen ve 10.5.1972 - 30.6.1972 tarihleri arasında İstanbul Şantiyelerinde yürütülen çok kapsamlı bir araştırmayı ve bazı önemli sonuçlarını özetlemek üzere hazırlanmıştır.

Araştırma 1972 yılında yapılmıştır. Değerlendirmeleri 1973 yılına kadar sürmüştür. Araştırmanın verileri 1972 yılında İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesinin Yayın Organı Teknik Güçte ayınan yayınlanmıştır. Değerlendirmeler 1973 yılında basına duyurulmuştur. 1974 Ocak ayında araştırmanın sadece «Değerlendirmeler» bölümü İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi XIX dönem yönetim kurulu faaliyet raporu eki olarak yayınlanmıştır. Dolayısıyla araştırmanın tümü bugüne kadar yayınlanamamıştır.

Araştırma 1972 yılında yapılmış olmasına rağmen kapsamı ve sonuçları itibarıyla halen aktualitesi devam etmektedir. Türkiye'de bu kapsamda ve bu gayeye yönelik başka bir araştırma da henüz yapılmadığından, tebliğin yazarı konunun birinci derece ilgililerine araştırma sonuçlarını toplu bir özet halinde sunarak üzerinde tartışmasında yarar ummaktadır.

Tebliğde önce Türkiye'de inşaat yatırımlarının önemi, üretilen konut sayısı, üretilen betonarme betonu miktarları belirtilmiş ve bu üretimin İstanbul şehri için payı saptanmıştır. Daha sonra araştırma programı, kapsamı ve yöntemleri hakkında bilgiler verilmiştir. Tebliğin sonunda, araştırma sonuçları özetlenerek, beton sorunu için bazı önerilerde bulunulmuştur.

## **2. ARAŞTIRMA HAKKINDA BİLGİLER**

Tebliğ yazarının önerisi ile «İstanbul'da Üretilen Betonarme Betonlarının Nitelikleri» ni saptamak ve İstanbul'da beton üretiminde şantiyelerin eğilimlerini vurgulamak amacıyla yönelik bir araştırma programı, 1972 yılında İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi XIX dönem yönetim kurulu teklif edilmiştir. Yönetim kurulunun onayı ile sağlanan mali destek, bu araştırmanın yapılmasına olanak sağlamıştır.

Düzenlenen araştırma programına göre, önce şantiyelerde tesbit edilecek bilgiler saptanmış ve gaye için bir form hazırlanmıştır. (Tablo 1) Şantiyeleri dolaşmak üzere bir mühendisin nezaretinde

1 yardımcı teknisyen ve şoförden ibaret bir ekip kurulmuştur. Ekip emrine tertip şekli (Tablo2) de verilen 3'erli 25 adet ahşap  $20 \times 20 \times 20$  lik küp kalıpları, ıslak çuvallar, 3 adet standart kesik koni, şiş ve ince agregada mil ölçmeyi sağlayan yeteri sayıda şişe verilmiştir. Ayrıca ekibin kamyonetine odaya ait olduğunu belirleyen pankart takılmış, ekip mühendisine selahiyet verilmiştir. Diğer taraftan İstanbul Belediyesi Malzeme Labaratuvarı araştırma için organize edilmiş ve odaya yardımcı olan bir şantiye de numunelere gerekli kürü yapacak bir ekip yetiştirilmiştir.

Şantiyeleri dolaşan ekip 10.5.1972 ile 30.6.1972 tarihleri arasında İstanbul'da betonarme betonu üreten şantiyeleri dolaşarak, her şantiyede düzenlenen formu o an şantiyede bulduğu en yetkilinin yardımı ile doldurmuştur. Formun doldurulmasını müteakip kalıba girmekte olan betondan usulune uygun ve elindeki talimata göre 3 adet küp beton örneği almıştır. Ayrıca beton işlenebilirliğinin tesbiti için kesik konide çökme deneyi yapılmış, ince agregasındaki mil miktarı saptanarak formda ilgili yerlerine yazılmıştır. Daha sonra şantiyelerden toplanan beton örnekler, şantiye de diğer betonlar için hangi kür yöntemi uygulanırsa ve ne müddetle bu kür iatbik ediliyorsa toplanma yerlerinde aynı kür muamelesine aynı süre ile tabi tutulmuşlardır. 21 günü dolduran örnekler İstanbul Belediyesi labaratuvarına taşınmış ve aynı gün tartı işlemleri tamamlanan örneklerin ince bir şap tabakasından başlıklar yapılmıştır. 28. ci günü dolduran numuneler kirilarak basınç mukavemetleri tesbit edilmiştir. Daha sonra bütün bilgiler bilgi foylerine (Tablo 3) işlenmiştir. Bütün örnekler için bu işlemler tekrarlanarak 202 adet şantiyenin bütün verileri bilgi foylerinde toplanmıştır. Daha sonra bilgi foyleri üzerinden değerlendirilmelere geçilmiştir.

Araştırma süresince 202 şantiye dolaşılmıştır. (Tablo 4). Şantiyelerin seçilmesinde hiçbir özen gösterilmemiş, şantiye tesbiti teşadüfe bırakılmıştır. Ekibin dolaştığı gün beton üretimi olan şantiye araştırma kapsamına alınarak bilgileri foylenmiştir. Aşağı yukarı İstanbul'un her bölgesi araştırma kapsamına alınmasına özen gösterilmiştir. Bazı ilçelerden az sayıda örnek alınması örnek beton toplama süresi içinde o ilçedeki inşaat faaliyetinin az olduğu şeklinde yorumlanmalıdır.

1972 yılında Türkiye milli gelirinin % 67,3'ü inşaat yatırımlarına ayrılmıştır. Aynı yıl içinde Türkiye'de 76.149 adet inşaat ruhsatı ( $19.230.934 \text{ m}^2$ ) verilmiştir. Bu yapıların adet olara %55'i alan olarak takriben %80'i Betonarme karkas yapıdır. 1972 yılı içinde Türkiye'de yaklaşık  $8 \times 106 \text{ m}^3$  betonarme betonu üretilmiştir. Bu üretimin %24'ü İstanbul'da gerçekleştirilmiştir.

Araştırma kapsamına İstanbul ili içinde 202 şantiye alınmıştır. Bu şantiyelerin % 100'den 3'er adet küp beton örnekleri alınarak

mukavemet testine tabi tutulmuştur. Yine şantiyelerin %95'ine ait örneklerin ağırlıkları tesbit edilmiştir. 124 şantiye de beton ilşenebilirliği ve 165 şantiye'de ince agregasında mil miktarı tesbit edilmiştir. Araştırma kapsamına giren şantiyelerin inşaat alanları toplamı 203.171 m<sup>2</sup> dir. Takiben araştırma sırasında 100.000 m<sup>3</sup> lük betonarme betonu üretiminden 603 örnek alınmıştır. Diğer kelimelerle İstanbul'da üretilen tüm betonarme betonlarının % 5,2'si kontro' edilmiştir.

Araştırma kapsamına giren şantiyelerin sayı bakımından % 90'ı alan bakımından % 76'sı özel sektör yapılarıdır. Yine şantiyelerin adet olarak % 32'si alan olarak % 63'ü konut yapılarıdır. 202 şanti yeden sadece 3 yapının taşıyıcı sistemi yığma, diğerleri betonarme karkasıdır.

### **3. ARAŞTIRMA SONUÇLARI**

Araştırmada elde edilen bilgiler ile yapılan değerlendirmelerde beton üretim teknolojisinin 151 sorunu için «durum tesbiti» yapılmıştır. Aşağıda sonuçlar özetlenmiştir.

#### **3.1. İstanbul'da üretilen Betonlarda Kullanılan Çimento**

##### **Markaları ve Beton Dozajları**

- a) 197 şantiyenin ürettiği betonarme betonlarında kullandığı çimento markası tesbit edilmiştir. Buna göre İstanbul'da Ak, Aslan, Darıca, Nuh, Yunus, Zeytinburnu çimento fabrikalarının çimentoları kullanılmaktadır.
- b) Araştırma kapsamına giren şantiyelerde beyan edilen dozaj en çok 300 kg/m<sup>3</sup> olmuştur (%88,1 sayı olarak, % 81,36 inşaat alanı olarak) inşaat alanı büyükçe yapılarda 300 dozun üzerine çıkma eğilimi görülmektedir.
- c) Araştırma sırasında gözlem sonucu elde edilen bir izlenimde, hakiki dozaj hesaplarının ve dozajla ilgili herhangi bir endişenin hemen hemen hiçbir şantiye de mevcut olmadığıdır.

#### **3.2. Araştırma Kapsamına Giren Şantiyelerde Taşıyıcı Sistem İçin Projelerinde Öngörülen Mukavemetler.**

Araştırma sırasında yapılan projelerinde öngörülen beton mukavemetleri tesbit edilmiştir. Bu tesbitlere göre :

- a) İstanbul'da en çok B. 160 betonu öngörmektedir. (İnşaat sayısı olarak % 95,54, toplam inşaat alanı olarak % 89,25).
- b) B. 225 betonu daha ziyade inşaat alanı büyük yapılarda öngörmektedir. Daha yüksek kaliteli betonun düşünülmesi yok denecek kadar azdır.

- c) Özel sektör büyük çoğunlukla B. 160 kullanmak eğilimindedir. Kamu sektörünün B. 225 kullanma eğilimi özel sektörre göre daha fazladır.
- d) B.160 üretimi için, 300 kg/m<sup>3</sup> dozajının üstünde çimento kullanma eğilimi, daha az çimento kullanma eğiliminden fazladır. B.225 üretimi için büyük çoğunlukla 300 kg/m<sup>3</sup>. lük dozaj kullanılmasına rağmen daha fazla çimento kullanma eğilimi B.160'daki eğilime göre artmaktadır ve daha az çimento kullanma eğilimi tamamen kaybolmaktadır.

### **3.3. İstanbul'da üretilen Betonlarda Agrega Nitelikleri**

Araştırmada beton agregaları tesbit edilmiştir. Buna göre İstanbul şantiyelerinde 4grup agrega kombinozonu saptanmıştır.

1. Yalnız Tuvenan Çakılı.
2. Kum+Çakılı
3. Yalnız Tuvenan Podıma Çakılı.
4. Kum+Podıma Çakılı.
5. Kum+Mıcir.
6. Tuvenan Çakılı+Mıcir.
7. Kum+Çakılı+Mıcir.
8. Kum+Podıma Çakılı+Mıcir.

Araştırma değerlendirmelerine göre :

İstanbul'da üretilen betonarma betonlarında agregaya % 80 eğilimle tabiatı hali ile doğrudan doğruya kullanılmaktadır. Granülometri endişesi ile muhtelif agrega kullanma eğilimi ise ancak % 20'dir. Diğer taraftan kısmen veya tamamen iri agrega olarak kırımaş kullanma eğilimi inşaat alanı olarak % 43 dür. Yapıların inşaat alanı artıkça kırma taş kullanma eğiliminde fazlalaşmaktadır.

- b) Özel sektör %82, kamu sektörü % 45 eğilimle tuvenan agrega tüketmektedir. Kamu sektöründe podıma ve kırmataş kullanma eğilimi özel sektörde göre anlamlı olarak fazladır.
- c) Ciddi olarak granülometri endişesi saptanamamıştır. Agrega ölçeklendirmesi % 98 eğilimle hacmen yapılmaktadır.

### **3.4. İstanbul Şantiyelerinde Beton Karma ve Sıkıştırma Yöntemleri**

Aratışma kapsamına giren şantiyelerde tesbit edilen karma ve sıkıştırma yöntemleri aşağıda tablololaştırılmıştır.

Aratırmada beton karma ve sıkıştırma teçhizatları yönünden yapılan değerlendirmelere göre aşağıdaki sonuçlara varılmıştır.

- a) Şantiyelerde beton karma teçhizatı kullanma eğilimi, beton sıkıştırma teçhizat kullanma eğiliminden daha azdır. (Sayı

| Beton<br>Karma<br>Şekli |   | Beton Sıkıştırma Şekli |               |              |
|-------------------------|---|------------------------|---------------|--------------|
|                         |   | Yok                    | Sıç           | Vibratör     |
|                         |   | 0                      | 1             | 2            |
| E1                      | 0 | 9<br>(% 4)             | 141<br>(% 70) | 12<br>(% 6)  |
| Betonyer                | 1 | 0                      | 4<br>(% 2)    | 31<br>(% 15) |
| Santral                 | 2 | 0                      | 0             | 5<br>(% 3)   |

Not 1. Sayılar Şantiye sayısını belirtir.

2. Parantez içindeki % ler şantiye adeti olarak % dir (Toplam 202 şantiyenin)

olarak sırasıyla % 20 ve % 24 inşaat alanı olarak % 47, % 51.

Bu değerler yapı alanının artması ile teçhizatlanma eğiliminin arttığını da göstermektedir. İstanbul'da üretilen betonarma betonlarının %50'si en ilkel yöntemlerle karılmakta ve sıkıştırılmaktadır. Kamu sektörü % 75 eğilimle teçhizatlanmıştır. Özel sektörde teçhizat eğilimi % 25 mertebesinde gözükmemektedir.

b) Şantiyelerin uygun olarak teçhizatlanmadığı da tesbit edilmiştir. Karma teçhizati daha az olarak kullanılmaktadır. Usulüne uygun teçhizatlanma (İnşaat alanı yönünden) ancak % 35 mertebesindedir.

### 3.5. İstanbul İnce Agregalarında Mil Miktarı:

Şantiyelerin % 82 sinde ince agregadaki mil miktarları saptanmıştır. Agrega cinsine göre ortalama mil miktarları ve norm dışı şantiye sayıları aşağıda tablolaştırılmıştır.

|                                  | İnce Agrega Cinsi |               |        |                |
|----------------------------------|-------------------|---------------|--------|----------------|
|                                  | Kum               | Tuvenan Çakıl | Podima | Tuvenan Podima |
| Agreganın kullanıldığı şan.sayı. | 38                | 139           | 2      | 23             |
| Mil ölçme deneyi yap.şant.sayısı | 32                | 113           | 1      | 19             |
| Ortalama mil                     | % 4,04            | % 4,51        | % 4,3  | % 3,67         |
| Norm dışı Şantiye sayısı         | 6                 | 25            | -      | 4              |

Mil miktarları hakkında yapılan değerlendirmelere göre aşağıdaki sonuçlara varılmıştır.

- a) İstanbul agregalarında ortalama mil miktari % 4,31 bulunmaktadır. Bu değer literatürün ve şartnamelerin öngördüğü tehlikeli mil limitinden aşağıdadır. (Literatür ve şartnameerde zararlı mil miktari için bir kesinlik ve beraberlik yoktur. Bazı araştırmalar mil miktarının belirli bir orana kadar mukavemeti artırıcı yönde etkilediğini ifade etmektedir. Makul olarak zararlı olmaya başlayan mil miktarının % 6 olduğu söylenebilir).
- b) Buna rağmen mil miktari ölçülen şantiyelerin % 22'sinde mil miktari şartnamelerin öngördüğü mil miktarından fazla bulunmuştur.
- c) Agrega grupları içinde bariz olarak mil miktari yönünden iyi veya kötü diye vasıflandırılacak bir grubun olmadığı fakat podima kumunun diğerlerine nazaran daha iyi, tuvenan çakılın ise daha kötü olduğu söylenebilir.

### 3.6. İstanbul Betonlarının İşlenebilirlilik Dereceleri

Bir anlamda işlenebilirlilik derecesi betonun yoğurma suyu miktarını kontrol eden bir değerlendirmedir. Aratışma sırasında kesik koni deneyi ile 124 şantiyede betonun işlenebilirliği tesbit edilmiştir. İşlenebilirlilik dereceleri ile ilgili değerlendirmeler Tablo 5 de verilmiştir (Tablo 5) den elde edilen sonuçlar aşağıda özetlenmiştir.

- a) İstanbul şantiyelerinde üretilen betonların (yaklaşık olarak) % 40'i akıcı kıvamda imal edilmektedir. Diğer betonların işlenebilirlilik derecesi yönetmelik kayıtlarına uygundur.
- b) Agrega cinsleri ile beton işlenebilirliği arasında akıcı kıvam bakımından bariz bir farklılık olmasına rağmen, kırma taşlı agregalarda akıcı kıvamın olasılığı daha yüksek görülmektedir. Diğer taraftan kırma taşlı betonların akıcı kıvam dışında işlenebilirlilik derecesi toprak kıvamı olarak tesbit edilmiştir.
- c) Teçhizatlı şantiyelerde akıcı kıvama diğer şantiyelere nisbetle daha fazla rastlanmıştır. Bu husus bir anlamda teçhizat kullanma tekniğinin şantiyelerde genellikle bilinmediğini göstermektedir.
- d) Mil miktari azaldıkça işlenebilirliği plastik kıvamda yapmanın daha kolay olduğu Tablo 5. den görülmektedir.

### 3.7. 20×20×20 lik Beton Örneklerinin Ağırlıkları

Araştırma sırasında 193 şantiyeden alınan örnek küplerin ağırlıkları saptanarak çeşitli değerlendirmeler yapılmış ve

aşağıdaki sonuçlar elde edilmiştir.

- a) Şantiyelerde beton birim ağırlığı (21 günlük 2,086 t/m<sup>3</sup> ile 2,392 t/m<sup>3</sup> arasında değişmekte olup ortalama birim ağırlık 2,239 t/m<sup>3</sup> dür. Ağırlıkların değişimi % 4 dür. Bu değerler, betonarme hesaplarında demirli betonlar için zati ağırlığın (bilhassa B. 225 ve daha iyi kaliteli betonlar için) 2,400 t/m<sup>3</sup> olarak hesap edilmesinde ihtiyatlı olma gerektiğini ortaya koymaktadır.
- b) Kamu sektörüne ait yapıların betonları, özel sektör betonlarına göre % 2 mana seviyesinde daha ağırdır.
- c) Beton ağırlığı karma ve sıkıştırma yöntemi ilkelleştikçe bariz olarak azalmaktadır. Beton üretiminde kırma taş kullanılması beton ağırlığını bariz olarak artırmaktadır. (Ağırlığa Betonyer - Vibratör % 3 kadar, kırma taş ise diğer agregalara göre % 2 kadar tesirli olmaktadır.)
- d) Beton ağırlığı, kıvam akıcılık kazandıkça cüz'i de olsa azalmaktadır. Toprak kıvamındaki betonların ortalama ağırlığı manalı olarak (% 1 kadar) fazladır.

### 3.8. İstanbul Betonlarının Mukavemetleri

Aratırma kapsamına giren şantiyelerden 193 tanesi projesinde B.160 betonunu 7 tanesi ise B.225 betonunu öngörmüştür. Bu şantiyelerde tesbit edilen aktüel mukavemetler sıralanmış olarak (Tablo 6) da verilmiştir. B.160 Betonu öngörülen şantiyelerin mukavemetleri için istatistik parametreler 'Tablo 7' de özetlenmiştir. Buna göre ortalama mukavemet 96.7 kg/cm<sup>2</sup> ve Standart sapma 43,3 kg/cm<sup>2</sup> dir.

İnşaatı yaptıran sektörlerde göre B.160 ve B.225 için istatistik parametreler ve B.160 betonu için kamu sektörü betonları ile özel sektör betonlarının istatistik karşılaştırmaları (Tablo 8) de özetlenmiştir.

B.160 betonları için agrega gruplarına göre ve karma - sıkıştırma yöntemlerine göre betonların mukavemetlerinin istatistik tesbit parametreleri (Tablo 9) ve (Tablo 10) da sunulmuştur. (Tablo 11) Beton mukavemetleri ile ince agregadaki mil miktarı ve yine mukavemetler ile işlenebilirlik ilintisi için hazırlanmıştır.

(Tablo 12) Beton örnek ağırlıkları ile mukavemetler arasındaki korelasyonu araştırmaktadır.

Yapılan değerlendirmeler sonunda, mukavemetlerle ilgili olarak aşağıdaki sonuçlara varılmıştır.

- a) İstanbul'da % 95 eğilimle B.160 % 4 eğilimle B.225 betonu üretilmek istenmektedir.
- b) B.160 betonu üretmek isteyen şantiyelerin T.S. 500 kayıtlarına uygun olarak gayelerine ulaşma ihtimali ancak % 2

- dir. Diğer kelimelerle İstanbul şantiyeleri % 98 ihtimalle yönetmelik kayıtlarının dışında beton üretmektedir.
- c) Araştırma sırasında B.225 üretmek isteyen şantiyelerden gayesine ulaşana rastlanmamıştır.
  - d) İstanbul'da Beyoğlu bölgesinde genel ortalamaya nisbetle % 4 kadar mukavim betonlar elde edilmektedir. En kötü betonlar elde edilmektedir. En kötü betonu Kadıköy bölgesi üretmektedir. Beyoğlu bölgesindeki betonlar bu bölgeye nisbetle %15 daha başarılıdır.
  - e) Beton mukavemetine en çok tesir eden faktörlerden birisi de çimentoların norm mukavemetidir. Araştırmada çimentoların da norm mukavemetlerinin yönetmelik kayıtlarına göre bir miktar düşük olduğu izlenimi elde edilmiştir. Çimento markalarının beton mukavemetine tesirleri birbirinden farklı olduğu saptanmıştır. Bu nedenle aydınlatmak için bu gayeye yönelik bir araştırma planlanmalıdır.
  - f) Değerlendirme hesaplarında agrega cinslerinin mukavemeti etki derecesini kesin olarak belirlemek kabil olmamakla beraber yapılan hesaplardan şu yorumlarda bulunabilir.
    - ★ **Tuvenan agrega tuvenan olmayan aggregaya göre mukavemeti % 1 düşürmektedir.**
    - ★ **Podima çaklı mukavemeti genel mukavemete nisbetle % 8 kadar düşürmektedir.**
    - ★ **Kırma taş kullanmak kesin olarak bugünkü şartlarda mukavemeti artırmaktadır. Etkisinin % 15 civarında olduğu söylenebilir.**
  - g) Beton kaldırma ve sıkıştırmada usulüne uygun teçhizat kullanmak mukavemeti mutlaka artırmaktadır. Betonu elle kırıp şisle sıkıştırılması haline göre; betonyerle karıp, vibratörle sıkıştmak mukavemeti (projesinde B.160 öngörülen şantiyeler için) % 22 oranında yükselmektedir. Betonun elle kırılıp vibratörle sıkıştırılması halinde mukavemet % 5 mana seviyesinde genel ortalamaya göre azalmaktadır.
  - h) Beton mukavemetinin ince aggregadaki mil miktarı ile değişiminde oldukça ilginç neticeler saptanmıştır. Bakınız (Tablo 11). Mil miktarının % 2 civarındaki değerleri için beton mukavemetleri maxsimum değere ulaşmıştır. % 6 mil değerine kadar mukavemetler düştükten sonra % 8 civarında tekrar manalı bir maxsimumdan geçmektedirler. Daha büyük mil miktarları için mukavemetler süratle düşmektedir.
  - i) Beton işlenebilirliğinin plastik kıvamda olması mukavemeti manalı olarak artırmaktadır. Toprak kıvam için beton mukavemetleri akıcı kıvama göre düşük olduğu saptanmıştır. Bu husus İstanbul şantiyelerinin beton teknolojisinden

uzaklığının kanıtıdır.

- j)  $20 \times 20 \times 20$ 'lik beton örnek ağırlıkları ile mukavemetleri arasında,  $r=0,56$  korelasyonlu  $\sigma = 0,0976 P$  — 1949 lineer bağıntısı saptanmıştır. (Formülde  $P$  gr. cinsinden  $20 \times 20 \times 20$ 'lik küp ağırlığı,  $\sigma = 28$  günlük küpün  $kg/cm^2$  cinsinden basınç mukavemetidir).

### 3.9. Genel Değerlendirme Sonuçları

Araştırma sonunda daha genel anlamda bazı değerlendirme-ler yapılmıştır. Bunlara ait sonuçlarda aşağıda özetlenmiştir.

- a) İri agregat olarak kırma taş (kışmen veya tamamen) micir kullanılması karma işleminin betonyerle, sıkıştırmanın vibratörle yapılması betonların mukavemetine % 40 kadar teşir ederek artırmaktadır. Araştırma kapsamındaki şantiyelerin teçhizat kullananları büyük çoğunlukla kırma taşıta kullandıklarından bu iki faktörün ayrı ayrı tesir nisbetlerini saptamak mümkün olmamıştır.
- b) İstanbul'da üretilen betonarme betonları F.S. 500 kayıtlarına göre ancak B.30 olarak anılabilir.
- c) Bugünkü şartlarla İstanbul şantiyelerinde B.160 elde etme olasılığı % 2.6 dir.
- d) İstanbul'daki şantiyelerde T.S. 500 kayıtlarına uygun B.225 betonuna rastlamak tesadüftür.
- e) İstanbul'daki betonarme yapılarının % 18,8'inde yapı güvenlik katsayısı 1'den küçüktür.
- f) İstanbul'daki betonarme karkas yapıların göçme riski % 14.47'dir.

### 4. ÖNERİLER

İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesinin Mali desteğiinde 1972 yılında İstanbul'da yürütülen bir çalışmanın sonuçları yukarıda özetlenmiştir. Araştırmancın sonuçları hiçbir yorumu ihtiyaç bırakmayacağı derecede kesin ve açıklıktır. Üretilen betonların nitelikleri, teknik isteklerin çok altındadır.

1972 yılındaki beton nitelikleri, 1976 yılında daha mı iyiye gitmiştir? Araştırmayı yenilemeden bu soruya kesin bir yanıtlama vermek güçtür. Fakat 1972 Türkiye'si ile 1976 Türkiye'si arasında esasta bir fark yoktur. Bu nedenle beton niteliklerinde de esaslı bir farklılık beklemek imkânsızdır. Yalnız üretim miktarı artmıştır. 1972 yılında Türkiye'de yaklaşık olarak  $8 \times 10^6$  m<sup>3</sup> betonarme betonu üretilmiştir. 1976 yılında ise takriben  $12,5 \times 10,6$  m<sup>3</sup> betonarme betonu üretilmiş olacaktır.

Beton üretimi sosya - ekonomik boyutu da olan teknolojik bir

olaydır. Türkiye'nin genel sorunlarından soyutlanarak çözülmesi imkânsızdır. Milli gelirin fert başına hâlâ 1.000 \$ altında olması sihhâtlı bir sanayileşme sürecine geçilememisi, halkın mutluluğuna dönük plânlı bir üretim dönemine ulaşamaması, konut gereksinmesinin devamlı açık vermesi, teknisyenlerin gizli ve açık işsizliği gelir dağılımının dengesizliği, etkin karar verme ve yönetim mekanizmalarındaki bilgisizlik, düzendeki sorumsuzluk, beton mukavemetlerini mutlaka etkileyecektir. Başka türlü bir netice oluşması da beklenmelidir.

Görünen odurki Türkiye'nin genel sorunlarının çözümelenmesi bir müddet daha devam edecektir. Beton üretiminin sorunları da bu süreç içinde halledilmelidir. Diğer kelimelerle fert başına milli gelir 2000 \$ üstüne çıkarıldığında gelir dağılımında dengesizlikler giderildiğinde, düzende sorumluluk tesis edildiğinde beton üretimi için yapacaklara bugünden başlamak, bu sorunun kırtasi çalışmalarını tamamlamak en akılçî ve pratik bir yöntem gibi gözükmektedir. Böyle çalışmaların yapılması ile bu konunun Spestyalist teknisyenlerinin gizli işsizlikleri bir ölçüde önlenecek ve gelecek kuşakların ağır mesaisi belki de biraz hafifletilmiş olacaktır.

Sorunun kırtasi çalışmaları nelerdir? Hiç şüphesiz envanter çalışmaları; durum tesbit araştırmaları, yönetmelikler ve standartların tamamlanması, araştırma kurumlarının ve laboratuvarların çoğaltılması ve bu konuda araştırmaların çoğaltılarak denetim örgütlerinin kurulması veya kurulma hazırlıklarının tamamlanması olabilir.

#### Özetlenirse :

1. 1976 yılında Türkiye'de  $12,5 \times 10^6$  m<sup>3</sup> betonarme betonu üretilmiş olacaktır. Ortalama olarak 1 cm<sup>3</sup> betonun malîyeti (beton+demir+kalıp) 2000 TL/m<sup>3</sup> değeri üzerinden bu üretimin parasal karşılığı 25 milyar TL. sidir. (1970'lerde betonarme betonu üretiminin artış hızı ortalama % 12. dir.) Bu değer milli kaynaklarımızın % 4'ü kadardır. Sorun küçümsenemez. Üzerinde dikkatle durulmalı ve kaynakların boşuna ve degersiz şekilde tüketilmesi önlenmelidir. Bu nedenle konunun önemi hakkında kamu oyunun oluşturulması ilk yapılacak işlerden birisidir.
2. Beton konusunda envanter ve durum saptama araştırmaları diğer araştırmalar gibi çok azdır. Seviyeleri de yeterli değildir. Agrega ocakları, rezervleri, nitelikleri Türkiye çapında tesbit edilmelidir. Ocakların kullanılma yöntemleri saptanmalıdır. Bir diğer konuda çimento fabrikalarının nitelikleri dir. Çimento fabrikalarının yerleri politik yatırım amaçları ile

değil bilimsel verilerle saptanmalıdır. Çimento fabrikalarında üretim yöntemleri çağdaş teknolojiye yaklaştırılmalı ve tüm projeleri mutlaka Türk teknisyenlerine yaptırılmalıdır. Ayrıca çimento fabrikalarının üretimleri laboratuvar çalışmaları ile mutlaka denetlenmelidir. Standartlara uygun Çimento üretimi mutlaka sağlanmalıdır. (Çimento markaları arasında anlamlı farklılıklar saptanmıştır. Aktüel norm mukavemetlerinin bağımsız laboratuvarlarda saptanması ve kamu oyuna duyurulması gereklidir.

3. Beton konusunda gerek yönetmelikler gerekse standartlar yönünden büyük eksiklerimiz vardır. Başta «beton üretim teknolojisi» yönetmelikleri ve «beton üretim teçhizatları» standartları süratle hazırlanmalı, olanların eksikleri giderilmelidir. Şantiyede üretim kalite kontrolu yöntemleri sadece T.S. 500'de birkaç cümle ile tarif edilmektedir. Bu konuda geniş ve kapsamlı üstelik Türkiye şartlarına uygun bir standarda acil intiyacımız vardır. Beton teçhizatları, beton santralları, beton yerler, vibratörler, beton pompaları, beton bantları, şişler, kabloplama tekniği, beton kovaları, beton hunileri, beton taşın araçları ve benzeri teçhizatları süratle standartlaştırılmalıdır.
4. Laboratuvar kapasitelerimiz çoğaltılmalı, yeni laboratuvarlar Türkiye'nin uygun yerlerinde açılarak beton endüstrisinin hizmetine açılmalıdır. Eldeki laboratuvarlar beton endüstrisine tam hizmet eder durumda değildir. (Büyük bir çoğunluğu araştırma kurumları tarafından yönetilmektedir). Laboratuvarların kapasiteleri ve seviyeleri çağdaş üretim için yeterli değildir. Bu konudaki eksiklikler giderilmelidir.
5. Beton konusunda araştırmalarımız azdır, yetersizdir. Bugün Türkiye'de öngerilmeli beton imalatı çoğalmaktadır. Oysa betonlarımızın sünme (creep) ve rötre özelliklerini bilinmemektedir. (Bu konuda yabancı şartnameler uygulanmaktadır. Ne de RECE doğru hareket edildiği henüz saptanamamıştır.) Beton nitelikleri, imalat yöntemleri konularında çağdaş bilgi yağışımınınlığında Türkiye'nin de araştırmalar yapması, sonuçlarını teknisyenlere iletmesi şarttır.
6. Beton üretimi, kamuya karşı sorumluluğu olması gereken bir üretimdir. Üretim kademelerinde görev alanlara adil olarak dağıtılmalı, yasal selahiyetler verilerek sorumluluklarda aranmalıdır. (Bugün Türkiye'de 18.000 inşaat mühendisi vardır. Fili olarak beton üretiminde en iyimser bir tahminle % 20 görev yapabilmektedir. Bu konudaki gizli işsizlik nazarı dikkate alınmaz ise takriben 3600 mühendis  $12,5 \times 10^6$  m<sup>3</sup> beton üretmektedir. Mühendis başına 4000 m<sup>3</sup> beyond/yıl düşmektedir. Bu değer yeterlidir. Fakat betonlarımızın % 60 mühendis ne-

- zaretinden uzak üretilmektedir. Mühendis denetiminde üretilen betonların % 70. ndede mühendis tesirsizdir. Mühendise verilen yasal sorumluluk karşılığı yasal haklar tanınmamıştır).
7. Yasal sorumlulukları denetleyici örgütler de mutlaka kurulma-nı ve müesseselerleştirmelidir. (Örneğin Yapı Polisi Örgütü)
  8. Beton üretiminde sorumluluğu olan veya üretimde görev alan ner kademe insan gücü beton teknolojisi bilgisi ile muhakkak teçhiz edilmeli ve eğitilmelidir.
  9. Beton üretiminin önemi hakkında kamu oyu yaratacak; envanter ve durum saptama araştırmalarını yönlendirecek; yönetmenlik ve standart çalışmalarını organize edecek; Türkiye'nin laboratuvar ihtiyaçları belirliyecek ve öneriler getirecek araştırmaları çoğaltacak, teşvik edecek; yasal sorumlulukları saptayacak; yasal sorumlulukları denetleyecek kuruluşları örgütleyecek ve her seviyede eğitimi planlayıp yapacak bir «Beton Enstitüsü» en kısa zamanda kurulmalıdır. İnşaat Mühendisleri Odası yönetiminde fiansmanı çimento fabrikalarında sağlanacak ve araştırma kurumları ile organik bağlanmış böyle bir enstitü sorunun kirtasi çalışmaları olarak belirlenen bütün çalışmalarını üstlenebilir. Türkiye'nin beton teknolojisi için arzu edilen bilgilendirmelerini ve bilimsel yönlendirmelerini yapabilir. Bunlara da 1977 - 78'lerde büyük ihtiyaç vardır.
  10. Türkiye genel sorunlarını tamamladığında bu çalışmalarla tamamlanırsa beton üretimi o mutlu günlerde artık sorun olmaktan çıkışacaktır ve ekonomik değerini genel ekonomimizde kazanacaktır.

20.12.1976

**Ersin ARIOĞLU**

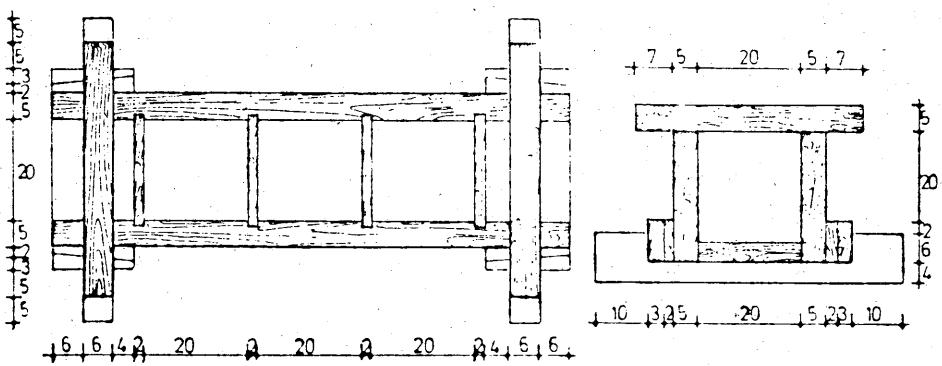
**Teşekkür :** Tebliğ yazarı; bu araştırma için mali destek sağlayan inşaat mühendisleri odası İstanbul Şubesi XIX dönem yönetim kuruluna araştırmaın gerçekleşmesi için İstanbul Belediyesi Malzeme Laboratuvarını araştırmaya tâhsis eden İstanbul Belediyesi Reisi Muavini Y. Mimar Adnan ÖZET'e; beton örneklerin gerek ağırlıklarının gerekse mukavemetlerinin tesbitinde büyük bir titizlikle çalışan İstanbul Belediyesi Malzeme Laboratuvarı Teknisyenlerine; Şantiyelerden örnek betonların toplanmasında bilimsel düzeyde çok düzenli ve başarılı çalışmalar yapan İnş. Y. Mühendisi Sayın Uğur DİNÇER ve İnş. Y. Mühendisi Sayın Mahmut YONAT'a; araştırma sonuçlarının değerlendirme çalışmalarında yardımcıları geçen İnş. Y. Mühendisi Ülkü ARIOĞLU ve İnş. Y. Mühendisi Emre AYKAR'a en derin teşekkürlerini sunmayı yerine getirilmesi çok zevkli bir ödev bilir.

#### **L T E R A T Ü R**

1. CHAO, L.L. *Statistics Methods and Analyses*» Mc Graw - Hill. 1969 New York
2. WALPOLE, R.E. *Probability and Statistics for Engineers and Scientist*» Collier - Mcmillan. 1972 New York  
MYRES, R.H.

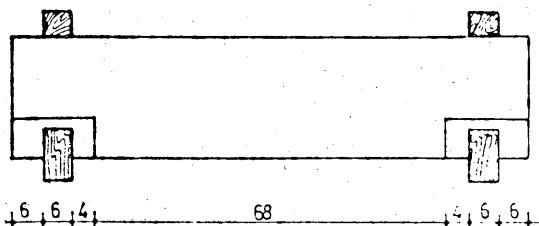
3. DIXON F.J. «Introduction to Statistical Analysis» Mc Graw - Hill. 1969 New York.
- 4 KOZELKA, R.M. «Elements of Statistical Inference» Addison - Wesley. 1961 London.
5. DAVIES, J.D. «Structural Concrete» Pergamon Press. 1964 Edinburgh.
6. TRETYAKOV, A. «Concrete and Soncreting» Mir Publishers. 1968 Moscow.
7. ASPLUND, S.O. «The Risk of Failure» The Structural Engineer, August 1958 London
8. BENJAMIN, J.R. «Concepts of Structural Safety» Journal of the Structural Division, ASCE, April 1961.
9. )GREGORY, M.S. «Philosophy of Engineering Design of Structure» Journal of the Structural Division, December 1963.
10. GUIDICI, S. «Philosophy of Engineering Design of Structures» Journal of the Structural Division, August 1974.
11. POSTACIOĞLU, B. «Yapı Malzemesi Esasları» TÜ Kütüphanesi Sayı 37 1966 İstanbul
12. POSTACIOĞLU, B. «Yapı Malzemesi Dersleri - Bağlayıcı Maddeler, Agregatlar, Beton» İ.T.Ü. T.O. yayını Sayı 73 1968 İstanbul
13. POSTACIOĞLU, B. «T.S. 500 Standardının Malzeme ile ilgili Hükümlerin İncelenmesi» İ.M.O. Teknik Bülteni Sayı 1, 1970 Ankara
14. KOCATAŞKIN, F. «A Simple Method for Rational Determination of Safety Factors» Bulletin of the Technical University of Istanbul, Vol. 16.1963.
15. KESKINEL, F. «Yapı Sistemlerinde Güvenlik Hesabı» İTÜ Mimarlık Fakültesi 1971 İstanbul.
16. AKMAN, S. «Beton Yapılarının Mukavemetlerinin Deney Sonuçlarına Göre Değerlendirilmesi» Türkiye Mühendislik Haberleri Sayı 108 Mart 1964.
17. T.S. 19 «Portland Çimentosu».
- 18 T.S. 500 «Betonarme Yapıların Hesap ve Yapım Kuralları»
- 19 T.S. 707 «Beton Agregatları (Kum - Çakıl) Numune Alma ve Deney Metodları.
20. T.S. 802
21. COMITE EUROPEEN DU BETON «Recommendations for an International Code of Practice for Reinforced Concrete. ACI and Cement and Concrete Association 1964 London.
22. ACI COMMITTEE 311 «ACI Manual of Concrete Inspection ACI American Concrete Institute. Sixth Edition 1975, Detroit.
23. SHACKLOCK B.W. «Concrete Constituents and Mix Proportions. Cement and Concrete Association, London, 1974
24. GAGE M. «Specification and Use of Ready Mixed Concrete. Diemer and Reynolds Ltd. Bedford, 1973.
- NEWMAN, K.

### 3'LU BETON ÖRNEK ALMA KALIBI



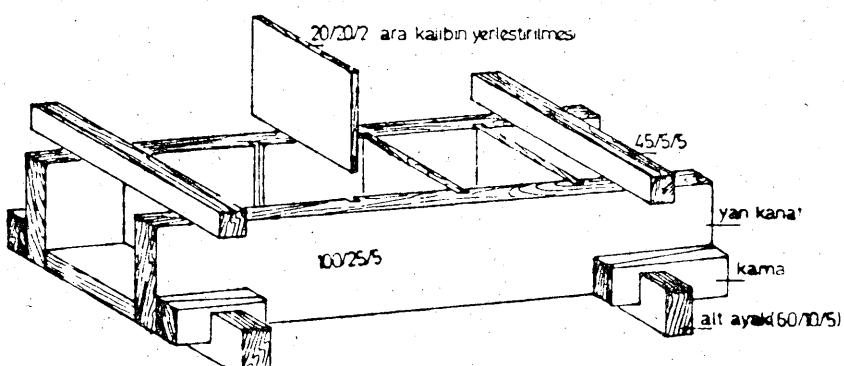
ÜST GÖRÜNÜŞ

YAN GÖRÜNÜŞ



ON GÖRÜNÜŞ

olcek 1/10



PERSPEKTIF

NOT: Boyutlar cm dir.

**TABLO : 1**

| T.M.M.C.B<br>İNŞAAT MÜHENDİSLERİ ODASI İSTANBUL ŞUBESİ          |                                                                        |                                              |                                                              | Örnek No:<br>75                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| İSTANBUL BETONARMED BETONLARI ARASTIRMA FORMU                   |                                                                        |                                              |                                                              |                                                                                                     |
| İnşaatın<br>adresi                                              | İst. Üni. Gureba Hastahanesi<br>İns. (Kamu)                            |                                              |                                                              | T.C. İst. Belediyesi<br>Deneyler: Matzeme Laboratuvarı                                              |
| $\Sigma M^2$ alani:                                             | 200                                                                    | Kat<br>sayısı:                               | 8                                                            | Örnek<br>almama<br>tarihi                                                                           |
| Inşaatın<br>kullanılma<br>maksadı                               | <input type="checkbox"/> Konut                                         | <input type="checkbox"/> Umumi<br>hizmet b   | <input checked="" type="checkbox"/> Resmi sek-<br>tör yapısı | Birim<br>deneyi<br>tarihi                                                                           |
| Inşaat<br>taşıyıcı<br>sistemi                                   | <input type="checkbox"/> Yığma duvar malzemesi: .....                  |                                              |                                                              | təbəkrət<br>Ağırlıklar                                                                              |
| Beton<br>karıştırma<br>şekli                                    | <input checked="" type="checkbox"/> B.A. karkas dolgu malzemesi: ..... |                                              |                                                              | Mukavemet-<br>ler                                                                                   |
| Beton<br>sıkıştırma<br>şekli                                    | <input type="checkbox"/> Beton<br>santrali                             | <input checked="" type="checkbox"/> Betonyer | <input type="checkbox"/> Elle                                | Mukavemet<br>Ortalaması                                                                             |
| Kullanılan<br>çimento<br>markası                                | Ak.Gi.M.                                                               | Doz                                          | (300 kg/m <sup>3</sup> )                                     | Notlar: Projede öngördür Muk: 225.<br>Inşaatın başında kontrol mührü var.<br>Beton ıshığa Taşınıyor |
| Ağrega-<br>menesi                                               | Kum: —                                                                 | Sökül: İMali                                 | Micri:<br>Nö3 təkriye                                        |                                                                                                     |
| Slump : 21/30 (9cm)<br>Mil : % 6,6 (4/60)                       |                                                                        |                                              |                                                              | 7 gün rüddetle sebəkəyə<br>su hərə.                                                                 |
| Şekil II Sentigelerde doldurulan arastırma formundan bir örnek. |                                                                        |                                              |                                                              |                                                                                                     |
| TABLO : 2                                                       |                                                                        |                                              |                                                              |                                                                                                     |

### TABLO:3

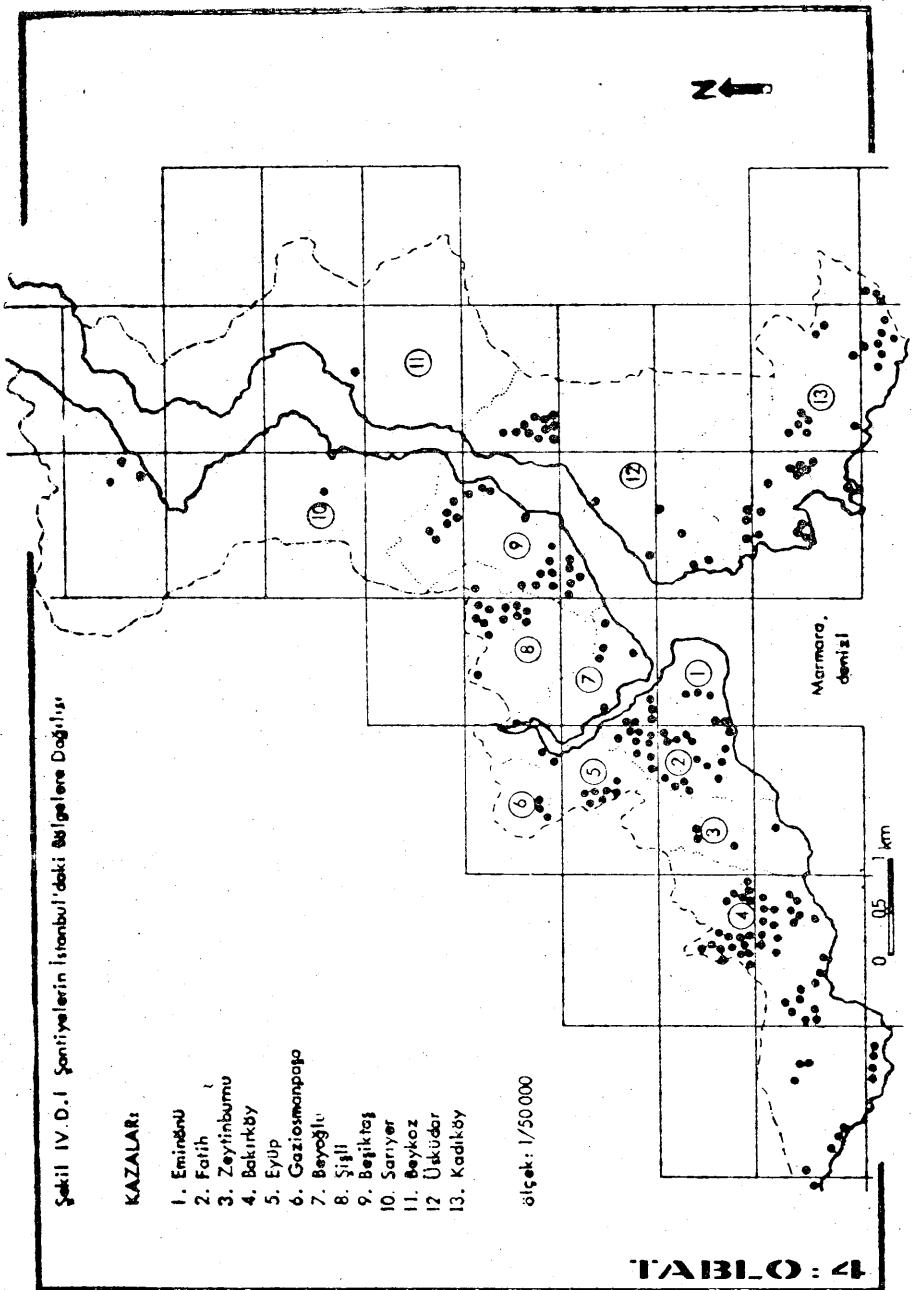
Sekil IV.D.1 Şantiyelerin İstanbul'daki Bulguları Dergisi

KAZALAR:

1. Eminönü
2. Fatih
3. Zeytinburnu
4. Bakırköy
5. Eyüp
6. Gaziemirapapı
7. Beyoğlu
8. Şişli
9. Beşiktaş
10. Sarıyer
11. Beykoz
12. Üsküdar
13. Kadıköy

Ölçok: 1/50000

TABLO: 4



Beton işlenebilirliği araştırma kapsamına giren şantiyelerin % 61'de (124 şantiyede) testbit edilmiştir.

Tablo IV. L.1. İstanbul'da üretilen betonarme betonlarının işlenebilirlik derecesi

| Kivam                                   | Toprak Kivam |     |     |     | Plastik Kivam |     |     |     |     | Akıcı Kivam = D |
|-----------------------------------------|--------------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|-----------------|
| Slump                                   | 1cm          | 2cm | 3cm | 4cm | 5cm           | 6cm | 7cm | 8cm | 9cm | d > 10 cm       |
| Gözlem Sayısı                           | 17           | 16  | 10  | 14  | 9             | 2   | 3   | 2   | 2   | 49              |
| % 46                                    |              |     |     |     | % 14          |     |     |     |     | % 40            |
| Ortalama Slump = 3.29 cm (75 şantiyede) |              |     |     |     |               |     |     |     |     |                 |

Tablo IV. L.2. Betonların işlenebilirliğinin agregat cinsi ile değişimi

| Agregat Grubu | Gözlem Sayısı | Akıcı Kivam Gözlemlen Sunt. sayısı | Akıcı Kivam %'si | Toprak ve plastik kiv. ort. slump |
|---------------|---------------|------------------------------------|------------------|-----------------------------------|
| A             | 14            | 6                                  | % 43             | 2,9 cm                            |
| B             | 95            | 36                                 | % 38             | 4,2 cm                            |
| C             | 15            | 7                                  | % 47             | 2,6 cm                            |

A: İnce ve kalın agregatı Podima (Tüvenan ve ya değil)

B: İnce ve kalın agregatı diğer tür çakıl (Tüvenan ve ya değil)

C: İni aggregat olarak micir kullanılan (Tamamen ve ya kısmen)

Tablo IV. L.3. Betonların işlenebilirliğinin karma ve sıkıştırma şekillerine göre değişimi

|                                          |        |       |       |   |       |       |
|------------------------------------------|--------|-------|-------|---|-------|-------|
| Karma Şekli                              | 0      | 0     | 0     | 1 | 1     | 2     |
| Sıkıştırma Şekli                         | 0      | 1     | 2     | 1 | 2     | 2     |
| Gözlem Sayısı                            | 4      | 92    | 10    | 0 | 15    | 3     |
| Akıcı Kivam                              | % 50   | % 36  | % 20  | - | % 60  | % 66  |
| Toprak ve Plastik Kivamda ortalama slump | 1.25cm | 3.5cm | 3.6cm | - | 3.2cm | 3.0cm |

Tablo IV. L.4. Beton işlenebilirliğinin mil miktarı ile ilintisi

| İşlenebilirlik                             | Toprak Kivam | Plastik Kivam | Akıcı Kivam |
|--------------------------------------------|--------------|---------------|-------------|
| İnce aggregat da mil miktarları ortalaması | % 4.06       | % 2.54        | % 5.3       |

TABLO: 5

Tablo IV.N.1. B160 beton mukavemetlerinin sınıflandırılması

|      | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 170  | 180  | 190  | 200   | 220 | 230 | 280   |
|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|-----|-----|-------|
|      | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 170   | 180  | 190  | 210  | 210   | 230 | 300 | 298,0 |
| 243  | 303  | 412  | 501  | 605  | 701  | 803  | 911   | 1003  | 1102  | 1200  | 1304  | 1400  | 1510  | 1676  | 1742  | 1890 | 2016 | 2219 | 287,3 |     |     |       |
| 27,6 | 31,0 | 41,6 | 50,6 | 60,5 | 70,7 | 80,5 | 91,3  | 100,7 | 111,1 | 120,7 | 132,4 | 140,4 | 152,2 | 168,8 | 175,2 |      |      |      |       |     |     |       |
| 28,6 | 35,0 | 42,1 | 51,0 | 60,7 | 70,9 | 80,7 | 91,7  | 101,1 | 111,5 | 121,0 | 133,2 | 140,4 | 152,5 | 169,7 | 176,2 |      |      |      |       |     |     |       |
| 28,6 | 35,0 | 42,5 | 51,0 | 60,9 | 70,9 | 80,7 | 92,1  | 101,3 | 112,3 | 123,8 | 133,2 | 142,3 | 156,9 | 176,7 |       |      |      |      |       |     |     |       |
| 35,2 | 44,4 | 51,2 | 61,8 | 71,8 | 81,7 | 93,6 | 102,1 | 112,4 | 122,1 | 135,8 | 143,3 | 157,8 |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
| 35,7 | 44,4 | 53,3 | 62,0 | 73,1 | 82,0 | 95,4 | 103,2 | 112,8 | 125,9 | 136,4 | 143,7 | 158,8 |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
| 36,9 | 45,6 | 54,8 | 62,4 | 73,7 | 82,2 | 96,6 | 103,6 | 114,3 | 125,9 | 137,0 | 143,7 | 159,3 |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 55,8 | 63,3 | 73,7 | 82,2 | 97,0 | 103,6 | 114,9 | 129,6 | 138,0 | 145,5 |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 56,4 | 63,3 | 75,1 | 82,2 | 97,3 | 103,8 | 115,8 |       |       | 145,5 |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 56,7 | 64,3 | 75,2 | 83,2 | 97,5 | 103,8 | 117,0 |       |       | 146,6 |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 57,6 | 65,0 | 75,8 | 83,4 | 97,9 | 104,5 | 117,5 |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 57,9 | 65,2 | 75,9 | 83,4 | 98,2 | 105,1 | 117,9 |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 58,2 | 65,6 | 76,2 | 83,7 | 98,5 | 105,8 | 118,0 |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      | 58,6 | 65,9 | 76,6 | 83,9 | 98,7 | 105,8 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 66,0 | 77,5 | 85,3 | 99,8 | 106,3 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 66,7 | 78,1 | 85,4 |      | 107,5 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 68,0 | 78,2 | 86,0 |      | 107,5 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 68,0 | 78,6 | 86,2 |      | 107,7 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 68,2 | 78,6 | 86,2 |      | 107,9 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 68,6 | 79,9 | 86,8 |      | 109,6 |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 68,8 |      | 87,9 |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      | 69,9 |      | 88,3 |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      |      |      | 88,3 |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      |      |      | 89,8 |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
|      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |     |     |       |
| 4    | 7    | 7    | 14   | 22   | 20   | 25   | 15    | 20    | 13    | 8     | 6     | 10    | 7     | 3     | 4     | 1    | 2    | 1    | 2     |     |     |       |

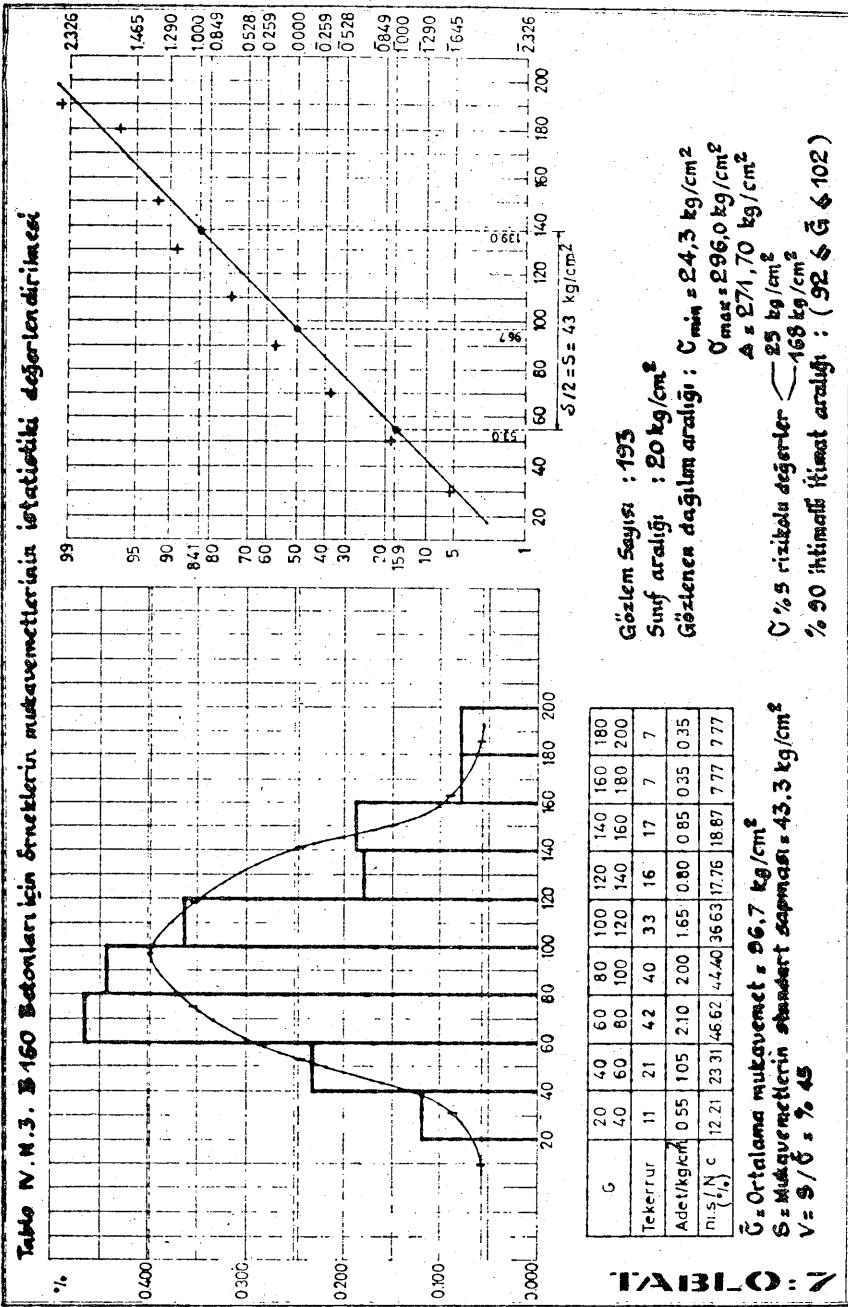
Toplam 193 Şantiye  
Metrekarede mukavemet değerleri  
kg/cm<sup>2</sup> olarak verilmektedir.

|      | Toplam 7 Şantiye |       |       |       |       |       |  |
|------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 56,7 | 133,2            | 139,9 | 151,6 | 196,2 | 202,8 | 208,4 |  |

Tablo IV.N.2. B225 betonların sıralanması

TABLO: 6

**TABLO IV.N.3. B160 Betonkarbonatlerin mutlakmetallerin istatistikli değerlerdirilmesi**



**TABLO: 7**

Tablo IV. N. 5. İnsaati yapturulan sektörlerde (Projesinde öngörülen mukavemetler B 160 ve B 225 için ayrı ayrı) beton örnek mukavemetlerinin istatistik tespit parametrelerinin değerini.

| Sektör | B 160         |                    |                    |    | B 225         |                    |                    |    |
|--------|---------------|--------------------|--------------------|----|---------------|--------------------|--------------------|----|
|        | Gözlem Sayısı | $\bar{G}$          | S                  | V  | Gözlem Sayısı | $\bar{G}$          | S                  | V  |
|        |               | kg/cm <sup>2</sup> | kg/cm <sup>2</sup> | %  |               | kg/cm <sup>2</sup> | kg/cm <sup>2</sup> | %  |
| Kamu   | 16            | 122                | 71                 | 58 | 4             | 141                | 8                  | 6  |
| Özel   | 177           | 97                 | 38                 | 39 | 3             | 188                | 29                 | 15 |

- B 160 Betonu için kamu sektörü imalatları ile özel sektör imalatlarının kıyaslaması

$$S = \sqrt{\frac{71^2 - 38^2}{16 + 177}} \approx 18 \text{ kg/cm}^2$$

$$\bar{P} (\mu_1 - \mu_2 > 50) = \% 84$$

$$\text{M.U. } (\mu_1 - \mu_2) = 21 \text{ kg/cm}^2$$

Kamu sektörü B 160 betonunu özel sektör'e göre  $21/97 = \% 22$  daha mukavim imal etmektedir.

B 225 betonu için benzer bir analizde bulunmak deney sayılarının azlığı dolayısıyle olanaksızdır.

TABLO : S

**Table IV.N.8 . B 160 Betonlarının (projesinde öngörülen mukavemet)  
agrega gruplarına ve beton karma, sıkıştırma şekillerine  
göre istatistik tespit parametreleri ( $N \geq 6$  iken)**

|         | 0 |           |      | 0  |           |      | 0  |           |      | 1  |           |      | 1 |           |      | 2   |           |      |    |           |      |       |       |       |    |       |
|---------|---|-----------|------|----|-----------|------|----|-----------|------|----|-----------|------|---|-----------|------|-----|-----------|------|----|-----------|------|-------|-------|-------|----|-------|
|         | 0 |           |      | 1  |           |      | 2  |           |      | 1  |           |      | 2 |           |      | 2   |           |      |    |           |      |       |       |       |    |       |
|         | N | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N | $\bar{X}$ | S %V | N   | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V |       |       |       |    |       |
| 1.0.1.0 | 1 | -         | -    | 12 | 79        | 41   | 52 | 1         | -    | -  | 0         | -    | - | 5         | 120  | 45  | 38        | 0    | -  | -         | 19   | 89    | 38 43 |       |    |       |
| 1.0.1.0 | 1 | -         | -    | 4  | -         | -    | -  | 0         | -    | -  | 0         | -    | - | 1         | -    | -   | 0         | -    | -  | 6         | 92   | 39 42 |       |       |    |       |
| 1.1.0.0 | 6 | 78        | 30   | 38 | 103       | 93   | 37 | 40        | 6    | 79 | 28        | 35   | 4 | -         | -    | 3   | -         | -    | 1  | -         | -    | 123   | 94    | 38 40 |    |       |
| 1.1.0.0 | 1 | -         | -    | -  | 16        | 96   | 49 | 51        | 1    | -  | -         | 0    | - | -         | 1    | -   | -         | 0    | -  | -         | 19   | 100   | 48 48 |       |    |       |
| 1.1.0.1 | 0 | -         | -    | -  | 2         | -    | -  | -         | 0    | -  | -         | 1    | - | -         | 10   | 114 | 39        | 34   | 1  | -         | -    | 14    | 109   | 36 33 |    |       |
| 1.0.0.1 | 0 | -         | -    | -  | 1         | -    | -  | -         | 1    | -  | -         | 0    | - | -         | 1    | -   | -         | 2    | -  | -         | 5    | -     | -     |       |    |       |
| 1.1.0.1 | 0 | -         | -    | -  | 0         | -    | -  | -         | 0    | -  | -         | 0    | - | -         | 3    | -   | -         | 0    | -  | -         | 3    | -     | -     |       |    |       |
| 1.1.1.0 | 0 | -         | -    | -  | 0         | -    | -  | -         | 1    | -  | -         | 0    | - | -         | 0    | -   | -         | 0    | -  | -         | 1    | -     | -     |       |    |       |
| 0.1.0.0 | 0 | -         | -    | -  | 1         | -    | -  | -         | 1    | -  | -         | 0    | - | -         | 0    | -   | -         | 0    | -  | -         | 2    | -     | -     |       |    |       |
| 1.0.1.1 | 0 | -         | -    | -  | 1         | -    | -  | -         | 0    | -  | -         | 0    | - | -         | 0    | -   | -         | 0    | -  | -         | 1    | -     | -     |       |    |       |
| 1.0.1.1 | 0 | -         | -    | -  | 0         | -    | -  | -         | 0    | -  | -         | 0    | - | -         | 1    | -   | -         | 0    | -  | -         | 1    | -     | -     |       |    |       |
|         | 9 | 83        | 44   | 53 | 140       | 92   | 38 | 42        | 11   | 85 | 27        | 32   | 5 | -         | -    | 25  | (24)      | 113  | 37 | 33        | 4    | -     | -     | 194   | 97 | 43 45 |

**Table IV.N.9 . Table IV.N.8'in Özeti**

|         | 0 |           |      | 0  |           |      | 0  |           |      | 1  |           |      |     |           |      |     |           |      |    |    |   |   |
|---------|---|-----------|------|----|-----------|------|----|-----------|------|----|-----------|------|-----|-----------|------|-----|-----------|------|----|----|---|---|
|         | 0 |           |      | 1  |           |      | 2  |           |      | 2  |           |      |     |           |      |     |           |      |    |    |   |   |
|         | N | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N  | $\bar{X}$ | S %V | N   | $\bar{X}$ | S %V | N   | $\bar{X}$ | S %V |    |    |   |   |
| 1.0.1.0 | 1 | -         | -    | 12 | 79        | 41   | 52 | 1         | -    | -  | 5         | -    | -   | 19        | 89   | 38  | 43        | -    | -  |    |   |   |
| 1.0.1.0 | 1 | -         | -    | 4  | -         | -    | -  | 0         | -    | -  | 1         | -    | -   | 6         | 92   | 39  | 42        | -    | -  |    |   |   |
| 1.1.0.0 | 6 | 78        | 30   | 38 | 103       | 93   | 37 | 40        | 6    | 79 | 28        | 35   | 3   | -         | -    | 123 | 94        | 38   | 40 | -  | - |   |
| 1.1.0.0 | 1 | -         | -    | -  | 16        | 96   | 49 | 51        | 1    | -  | -         | 1    | -   | -         | 19   | 100 | 48        | 48   | -  | -  |   |   |
| 1.1.0.1 | 0 | -         | -    | -  | 2         | -    | -  | -         | 0    | -  | -         | 10   | 114 | 39        | 34   | 14  | 109       | 36   | 33 | -  | - |   |
|         | 9 | 83        | 44   | 53 | 140       | 92   | 38 | 42        | 11   | 85 | 27        | 32   | 24  | 113       | 37   | 33  | 194       | 97   | 43 | 45 | - | - |

**TABLO: 9**

**Table IV. N.10. Beton Mükavemetlerinin % 90 İhtimalli İtimat aralığı (B160)**  
**(Agrega grubu ve karıştırma-sıkıştırma gruplarında)**

| Karma Sek<br>Sek<br>Agrega Grupları | 0        | 0        | 0        | 1         | $\Sigma$ |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|-----------|----------|
|                                     | 0        | 1        | 2        | 2         |          |
| 1.0.1.0                             | —        | (58,100) | —        | —         | (104,74) |
| 1.0.1.0                             | —        | —        | —        | —         | (60,124) |
| 1.1.0.0                             | (53,103) | (87,99)  | (56,102) | —         | (88,100) |
| 1.1.0.0                             | —        | (75,117) | —        | —         | (81,119) |
| 1.1.0.1                             | —        | —        | —        | (91,137)  | (92,126) |
| $\Sigma$                            | (55,111) | (87,97)  | (70,100) | (100,126) | (92,102) |

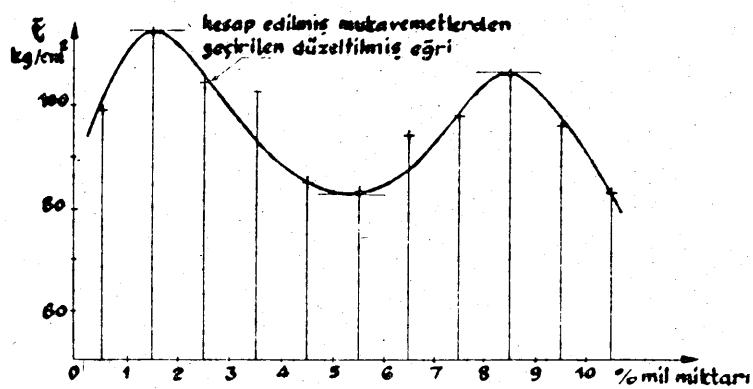
Not : Tablodaki rakamlar beton mükavemetlerinin ortalamaları için verilmiştir.

**Table IV. N.11. Agrega grubu ve beton karma , sıkıştırma sekillerine göre tasnif edilmiş grupların (mükavemetlerin) standart sapmalarının %95 ihtimalli itimat aralıkları**

| Karma Sek<br>Sek<br>Agrega Grupları | 0     | 0     | 0     | 1     |       |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                     | 0     | 1     | 2     | 2     |       |
| 1.0.1.0                             | —     | % 109 | —     | —     | % 74  |
| 1.0.1.0                             | —     | —     | —     | —     | % 200 |
| 1.1.0.0                             | % 200 | % 32  | % 200 | —     | % 26  |
| 1.1.0.0                             | —     | % 111 | —     | —     | % 92  |
| 1.1.0.1                             | —     | —     | —     | % 121 | % 92  |
|                                     | % 132 | % 26  | % 111 | % 65  | % 19  |

**TABLO : 10**

Table IV. N. 13. Beton mukavemetlerinin ince agregatları mil miktarı değişimini



| Gözlemler Sayısı | 27   | 27    | 12    | 22    | 18   | 13   | 13   | 12   | 8     | 7    | 6    |
|------------------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|------|------|
| $\bar{c}$        | 99,4 | 114,2 | 104,8 | 103,4 | 85,4 | 83,3 | 94,2 | 98,4 | 106,1 | 96,0 | 83,4 |

Table IV. N. 14. Beton mukavemetlerinin işlenebilirlikle ilüktisi.

|                    | İşlenebilirlik derecesi |                 |               |
|--------------------|-------------------------|-----------------|---------------|
|                    | Toprak kreması          | Plastik kreması | Akıcı kreması |
| $\bar{c}$ (kg/cm²) | 88,08                   | 109,96          | 99,35         |
| Gözlemler          | 56                      | 16              | 49            |

TABLO: 11

